

▼ HPT1500



HPT-Serie

Tankvolumen:
2,5 Liter

Fördervolumen bei Nenndruck:
0,61 cm³/Hub

Maximaler Betriebsdruck:
1500 bar

- Leichte und tragbare Hochdruck-Handpumpe
- Zweistufiger Betrieb befördert höheres Ölvolmen pro Hub und verkürzt damit die Zyklusdauer bei zahlreichen Prüfanwendungen
- Mit Manometer und Kupplung zum direkten Anschluss an Bolzenspanner von Enerpac
- Integriertes Druckbegrenzungsventil, eingestellt auf 1500 bar.



Anwendungen

Die Handpumpe ist ideal für den Einsatz mit hydraulischen Vorspannzylinder und Hydraulikmuttern geeignet.

Seite: 286



Ultra-Hochdruckpumpe

Verwenden Sie diese Ultra-Hochdruckpumpe ausschließlich mit den für diese Drücke speziell entwickelten Kupplungen und Schläuchen.

Seite: 301



Vorspanntechnik

Weitere Informationen zu Spannvorgängen und -verfahren finden Sie in unseren „Gelben Seiten“.

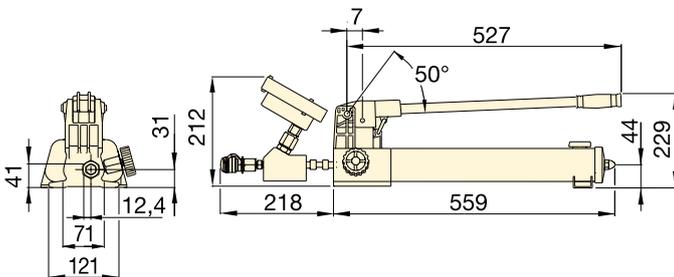
Seite: 410



Verschraubungssoftware

Die Software bietet Werkzeugauswahl, Schraubenlastberechnungen und Werkzeug-hydraulische Druckeinstellungen, sowie eine Kombination von Anwendungs-spezifikation und Abschlussprotokoll.

Seite: 412



1500 BAR ULTRA-HOCHDRUCKPUMPE

Pumpentyp	Nutzbare Ölmenge (Liter)	Modellnummer	Druckbereich (bar)		Fördervolumen pro Kolbenhub (cm ³)		Hochdruckanschluss mit Kupplungsmuffe	(kg)
			1. Stufe	2. Stufe	1. Stufe	2. Stufe		
Zweistufig	2,54	HPT1500	14	1500	16,22	0,61	1/4" BSPP + BR-150	9,0

Ultra-Hochdruckschläuche, Kupplungen und Zubehör

- Schlauchtrommel und Ständer: Edelstahlständer mit 1500 bar Schläuchen von 30 bis 270 Metern Länge
- Alle Schlauchtrommeln sind mit mehreren 30 Meter langen Schläuchen bestückt
- Breites Angebot an Schläuchen und Systemkomponenten zur Vervollständigung Ihres Vorspannsystems
- Verwendung auch für Unterwasser-Befestigungssysteme möglich
- Schläuche können in Multitool-Setups mit Hilfe von Nippeln, Kupplungen, T-Stücken und Y-Rohr-Baugruppen miteinander verbunden werden.

**HT-,
B-
Serie**



Schlauchlängen:
1 - 30 Meter

Schlauchtrommel & Ständer:
30 - 270 Meter

Maximaler Betriebsdruck:
1500 bar

1500 BAR SCHLAUCHTROMMEL & STÄNDER

Modellnummer		Schlauchtrommel aus Edelstahl mit Ständer (Schlauch mit BR 150 Kupplungsmuffe und BH150 Kupplungsstecker)
HT1500ORS		Trommel- & Ständereinheit, Ohne Verschraubungen
HT1500HRS		Schlauchtrommel & Ständer, kein Schlauch
HT1510HRS		Schlauchtrommel & Ständer, mit 30 m Schlauch
HT1520HRS		Schlauchtrommel & Ständer, mit 60 m Schlauch
HT1530HRS		Schlauchtrommel & Ständer, mit 90 m Schlauch
HT1540HRS		Schlauchtrommel & Ständer, mit 120 m Schlauch
HT1550HRS		Schlauchtrommel & Ständer, mit 150 m Schlauch
HT1560HRS		Schlauchtrommel & Ständer, mit 180 m Schlauch
HT1570HRS		Schlauchtrommel & Ständer, mit 210 m Schlauch
HT1590HRS		Schlauchtrommel & Ständer, mit 270 m Schlauch



▲ Verbunden mit Schläuchen der HT-Serie bringen Unterwasser-Vorspannzylinder von Enerpac eine gleichmäßige Schraubenbelastung auf.

1500 BAR SCHLÄUCHE

Modellnummer		Schlauchende 1	Schlauchende 2	Länge (m)
HT1503		1/4" 120° konischer BSPM	1/4" 120° konischer BSPM	1,0
HT1510		1/4" 120° konischer BSPM	1/4" 120° konischer BSPM	3,0
HT15100		1/4" 120° konischer BSPM	1/4" 120° konischer BSPM	30,0
HT1503HR *		BH150	BR150	1,0
HT1506HR *		BH150	BR150	1,8
HT1510HR *		BH150	BR150	3,0
HT1520HR *		BH150	BR150	6,1
HT15100HR *		BH150	BR150	30,0
HT1503RR *		BR150	BR150	1,0
HT1506RR *		BR150	BR150	1,8
HT1510RR *		BR150	BR150	3,0
HT1520RR *		BR150	BR150	6,1

* Inkl. Staubkappen.

H = Stecknippel (BH150); R = Kupplungsmuffe (BR150)

1500 BAR KUPPLUNGEN

Beschreibung (inkl. Staubkappen)		Komplettes Set	Kupplungsmuffe	Kupplungsstecker
Schnelltrennkupplung		B150	BR150	BH150
Schnelltrennkupplung und Adapterkit		BW150AW	-	-
Schnelltrennblindkupplung-Set		B150B	BR150B	BH150B

1500 BAR T-STÜCKE

Modellnummer	Abbildung HT15TPMMF	Ende 1	Ende 2	Ende 3
HT15TPMMF		1x BH150	1x BH150	1x BR150
HT15TPMMM		1x BH150	1x BH150	1x BH150

1500 BAR Y-ROHR-BAUGRUPPE

Modellnummer	Abbildung HT1506YTPMMF	Schlauch Ende 1	Schlauch Ende 2	T-Stück Ende 3
HT1506YTPMMF		HT1506HR	HT1506HR	HT15TPMMF
HT1510YTPMMF		HT1510HR	HT1510HR	HT15TPMMF
HT1506YTPMM		HT1506RR	HT1506RR	HT15TPMMM
HT1510YTPMM		HT1510RR	HT1510RR	HT15TPMMM

Y-Rohr-Baugruppe: 1+2 = Zwischenstück; 3 = Edelstahl T-Stück 1/4" BSPM
4 = Stecknippel (BH150); 5 = Kupplungsmuffe (BR150); 6 = Schlauch

▼ ZUTP1500SE-H



- Elektromagnetventil mit 6 m langer Fernbedienung zur Steuerung des Ventils im Ein-Mann-Betrieb
- Leicht zugängliches, handbetätigtes Ventil, um bei einem Stromausfall den Druck zu lösen
- Sicherheitsventil begrenzt Ausgangsdruck
- Zweistufiges Pumpen-Design bietet hohes Fördervolumen bei niedrigem Druck für schnelle Systemfüllung und kontrollierten Durchfluss bei hohem Druck für präzisen Betrieb
- Robuster 1,25 kW Universalmotor bietet das beste Leistungs-Gewichtsverhältnis
- Austauschbare 10 Mikron-Tankbelüftung und Hochdruck-Leitungsfilter sorgen dafür, dass das Öl sauber bleibt und optimale Leistung gewährleistet ist
- In Bedieneinheit integrierter 153 mm Druckmanometer mit Polycarbonat-Abdeckung, in Schutzgehäuse aus Metall für bessere Sichtbarkeit.

ZUTP Serie

Tankvolumen:
4,0 Liter

Fördervolumen bei Nenndruck:
0,33 L/min

Motorleistung:
1,25 kW

Max. Betriebsdruck:
1500 bar



ZUPT-Vorspannpumpen

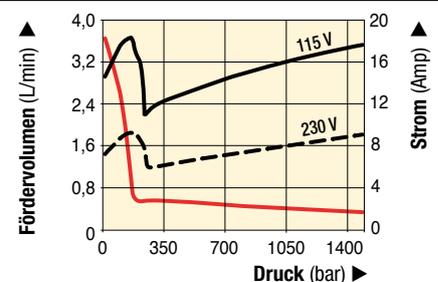
Die ZUTP-Pumpenserie generiert hohen Druck, ohne Druckverstärkung. Der daraus folgende geringe

Wartungsaufwand reduziert die Kosten für den Endbenutzer.

Mit Elektromagnetventil

Die ZUTP1500S-Serie mit fernbedientem Elektromagnet-Ventil ist ideal für verschiedene Bolzenspannanwendungen, da sie den Ein-Mann-Betrieb ermöglicht. Der Bediener kann das Vorspannwerkzeug über die Fernbedienung direkt unter Druck setzen und den Druck wieder lösen.

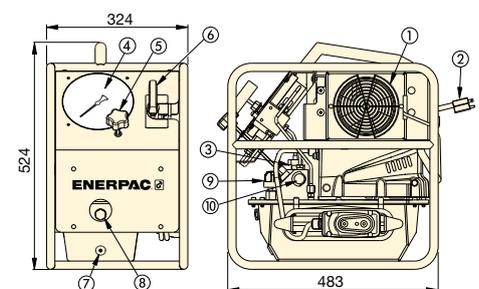
FÖRDERVOLUMEN VS. DRUCK



1500 bar HOCHDRUCKPUMPE

Nutzbare Ölmenge (Liter)	Ventil-typ	Modell-nummer ¹⁾	Druck-bereich (bar)	Förder-volumen (L/min)		1,25 kW Motor-leistung ⁵⁾ (VAC, 1-ph, 50 Hz)	🏠 (kg)
				0 bar	1500 bar		
4,0	Elektro-magnetisch	ZUTP1500SB	1500	3,80	0,33	115	29,5
		ZUTP1500SE ²⁾				230 ²⁾	
		ZUTP1500SI ³⁾				230 ³⁾	
4,0	Elektro-magnetisch	ZUTP1500SB-H ⁴⁾	1500	3,80	0,33	115	34,0
		ZUTP1500SE-H ^{2) 4)}				230 ²⁾	
		ZUTP1500SI-H ^{3) 4)}				230 ³⁾	
4,0	Motorfern-bedienung (mit handbe-tätigt. Ventil)	ZUTP1500B	1500	3,80	0,33	115	29,5
		ZUTP1500E ²⁾				230 ²⁾	
		ZUTP1500I ³⁾				230 ³⁾	

¹⁾ Alle Modelle entsprechen den CE-Sicherheitsanforderungen und allen TÜV-Anforderungen.
²⁾ Europäischer Stecker, entspricht CE EMC-Richtlinie.
³⁾ Mit NEMA 6-15 Stecker.
⁴⁾ H = mit Wärmeaustauscher
⁵⁾ Lärmpegel 89 dBA

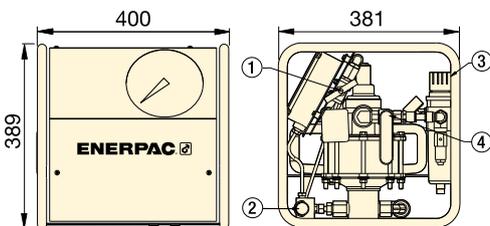


- ① Wärmeaustauscher (optional)
- ② Netzkabel
- ③ Elektromagnetisches Ablass-ventil
- ④ Druckmanometer
- ⑤ Vom Benutzer einstellbares Ablassventil
- ⑥ Manuelles Entlastungsventil
- ⑦ Öl ablassschraube
- ⑧ Ölstand-Kontrollfenster
- ⑨ Entlüftung
- ⑩ Auslassanschluss mit CEJN-Buchse (116-Serie)

▼ ATP1500



- Lufthydraulische zweistufige Allzweck-Hochdruckpumpe für Einsätze, die bis zu 1500 bar Hydraulikdruck erfordern
- Kompakter, leichter, robuster Stahlrahmen zum Schutz und problemlosen Handhabung
- Vorgesichertes Pumpelement, benötigt keinen Druckluftöler
- Problemlos einstellbare Ausgangsdruckbegrenzung
- Integriertes und geschütztes, einfach abzulesendes, glyzeringefülltes Manometer
- Sicherheitsventil begrenzt Ausgangsdruck.



- ① Druckbegrenzungsventil
- ② Ausgangsanschluss
1/4" BSPM mit BR-150 Muffe
- ③ Wartungseinheit
- ④ Luft Ein-/Aus-Ventil,
Luftanschluss 1/2" NPTF

ATP Serie

Tankvolumen:
3,8 Liter

Fördervolumen bei Nenndruck:
0,07 L/min

Maximaler Betriebsdruck:
1500 bar



Ultra-Hochdruckpumpe

Verwenden Sie diese Ultra-Hochdruckpumpe ausschließlich mit den für diese Drücke speziell entwickelten Kupplungen und Schläuchen.

Seite: **301**



Anwendungen

Die ATP-1500 ist ideal für den Einsatz mit Enerpac hydraulischen Vorspannzylindern und Hydraulikmuttern geeignet.



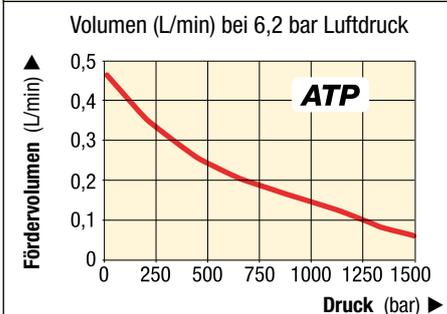
ATEX 95-zertifiziert

Die ATP-Pumpe ist dem ATEX-Standard entsprechend getestet und zertifiziert.

Ex II 2 GD ck T4

Seite: **395**

FÖRDERDIAGRAMM



1500 bar Hochdruck-Luftpumpe

Pumpentyp	Nutzbare Ölmenge (Liter)	Druckbereich (bar)	Modellnummer	Förder- volumen bei 0 bar (L/min)	Förder- volumen bei 1500 bar (L/min)	Luftdruck- bereich (bar)	Luft- verbrauch (L/min)	Geräusch- pegel (dBA)	 (kg)
Zweistufig	3,8	1500	ATP1500	0,43	0,07	5,5 - 6,2	594	70	32