

▼ Von links nach rechts: EBC20E, EBH30 und EBE22E



Ihre schnelle, sichere und einfache Lösung zum Schneiden von Metallstäben



Innere Mechanik

EBH-Serie: Der Zylinder wird von einer externen Enerpac-Pumpe angetrieben.

EBC und EBE-Serie: Der Zylinder wird von einer Radialpumpe angetrieben, die von einem Elektromotor angetrieben wird.



Typische Anwendungen beim Stangenschneiden

- Gewerbe- und Wohnungsbau
- Beton und Mauerwerk

- Metallbau
- Industrielle Fertigung.

Produktivität

- Ein umfassendes Programm an hydraulischen und elektrischen Werkzeugen, mit denen schwere Profile schnell und einfach durchtrennt werden können
- Hochbelastbare, langlebige Messer übertreffen Winkelschleifer oder Sägeblätter.

Sicherheit

- Kontrollierter Schneidvorgang erhöht die Sicherheit des Anwenders gegenüber dem Einsatz von Trennscheiben
- Minimale Funkengefahr im Vergleich zu Schweiß-, Schleif- und Sägeverfahren
- Schneidgeräte erzeugen minimale Vibrationen und verhindern so HAVS (Hand-Arm-Vibrationssyndrom).

▼ Die Stangenschneider von Enerpac sind für schwierige Schneidanwendungen konzipiert.



EBH-Serie, Hydraulische Stangenschneider



Hydraulische Stangenschneider der EBH-Serie

Die hydraulischen Stangenschneider der EBH-Serie werden von einer speziellen externen Hydraulikpumpe angetrieben, um eine optimale Leistung und eine höhere Einschaltdauer im Vergleich zu anderen Schneidgerätypen zu erzielen.

Diese Schneidgeräte sind ideal für den Einsatz in Produktions- oder Fertigungsstätten mit anspruchsvollen, hochvolumigen Schneidanwendungen.

- ① Die hochbelastbaren Messer bleiben selbst unter härtesten Einsatzbedingungen leistungsfähig.
- ② Die Schutzvorrichtung schützt die Hände vor Verletzungen.
- ③ Hochleistungsschneidkopf garantiert längere Lebensdauer.
- ④ Hebegriff für leichteres Positionieren und bequemen Transport.
- ⑤ Doppeltwirkender Zylinder mit Aus- oder Einfahrschaltern verbessert die Kontrolle und reduziert das Einklemmen
- ⑥ Eine externe Hydraulikpumpe kühlt das Werkzeug und verbessert die Betriebszeit (Pumpe und Schlauch sind separat erhältlich).



EBH-Serie



CE

Maximale Härte des Materials:

HRc 43

Maximaler Materialdurchmesser

30 - 35 - 52 mm

Max. Betriebsdruck:

700 bar



Elektropumpen und Zubehör

Die hydraulischen Schneidgeräte der EBH-Serie sind für den Einsatz mit Elektropumpen der ZE4 & ZE6-Serie konzipiert. Die

Pumpenmodelle variieren je nach Spannungsart. Pumpe und Schläuche sind separat erhältlich. Beides ist erforderlich, damit das System funktioniert. Ausführliche Informationen zu den erforderlichen Pumpen und Zubehörteilen finden Sie auf Seite 208.

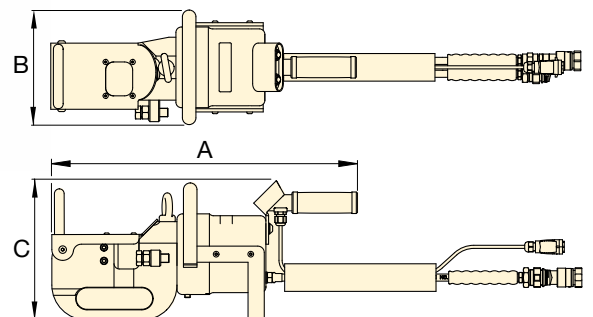
Seite: **208**



Optionales Manometer-Kit GKHC

Manometer und Zubehör können zur Überwachung des Drucks im Hydrauliksystem verwendet werden. Enerpac empfiehlt das

GKHC Manometer-Kit für die Verwendung mit Enerpac-Hydraulik-Schneidgeräte.



Maximaler Material- durchmesser *	Modell- nummer	Maximale Zugfestigkeit des Materials	Maximale Härte des Materials *	Maximale Schneidkraft	Maximaler hydraulischer Betriebsdruck	Abmessungen (mm)				Austausch- messer-Kit Modellnummer
(mm)		(daN/mm²)	(HRc)	(kN)	(bar)	A	B	C	(kg)	
30	EBH30	60	43	445	700	480	183	221	21	EBH3001K
35	EBH35	62	43	606	700	566	213	259	48	EBH3501K
52	EBH52	50	43	1078	700	765	264	311	136	EBH5201K

* Die angegebenen maximalen Materialeigenschaften beziehen sich auf das zu schneidende Material.



EBE-Serie, Elektrische Stangenschneider

Die vielseitigen elektrischen Stangenschneider der EBE-Serie durchtrennen schnell und ohne externe Hydraulikpumpe schwere Stangen bis zu einem Durchmesser von 26 mm.

Durch ihre kompakten Abmessungen und ihr geringes Gewicht können sie leicht transportiert und überall dort eingesetzt werden, wo eine externe Stromquelle zur Verfügung steht.

- ① Die hochbelastbaren Messer bleiben selbst unter härtesten Einsatzbedingungen leistungsfähig.
- ② Die Schutzvorrichtung schützt die Hände vor Verletzungen.
- ③ Hochleistungsschneidkopf garantiert längere Lebensdauer.
- ④ Hebelgriff für leichtes Positionieren und bequemen Transport.
- ⑤ Durch den Kolbenfreigabemechanismus kann das Messer zurückgesetzt werden, was das Verklemmen reduziert und einen kontrollierten Schneidvorgang ermöglicht.



EBE Serie



Maximale Härte des Materials:

HRc 43

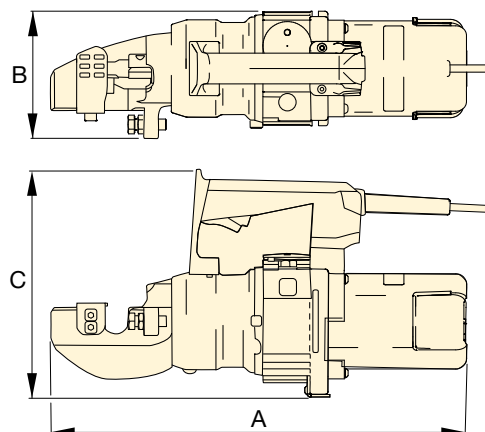
Maximaler Materialdurchmesser

22 - 26 mm

Spannung *:

120 und 230 Volt

* Die ETL-Zertifizierung gilt nur für 120-Volt-Werkzeuge.



Spannung: (Modellnummer-Endung mit Suffix)

B = 120V, 60 Hz (mit amerikanischem NEMA 1-15 Stecker)

E = 230V, 50 Hz (mit europäischem SCHUKO-Stecker)

Maximaler Materialdurchmesser ¹⁾ (mm)	Leistungsangaben				Modellnummer	Maximale Zugfestigkeit des Materials (daN/mm ²)	Maximale Härte des Materials ¹⁾ (HRc)	Maximale Schneidkraft (kN)	Abmessungen (mm)			Kabel- länge (m)	 (kg)	Austausch- messer-Kit Modell- nummer
	Volt	Hz	A	kW					A	B	C			
22	120	60	11	1,3	EBE22B	65	43	223	460	140	249	1,8	13,2	EBE2201K
22	230	50	6,8	1,4	EBE22E	65	43	223	460	140	249	3,0	13,2	EBE2201K
26	120	60	11	1,3	EBE26B	65	43	329	468	140	259	1,8	15,9	EBE2601K
26	230	50	6,8	1,4	EBE26E	65	43	329	468	140	259	3,0	15,9	EBE2601K

¹⁾ Die angegebenen maximalen Materialeigenschaften beziehen sich auf das zu schneidende Material.

EBC-Serie, Akku-Stangenschneider

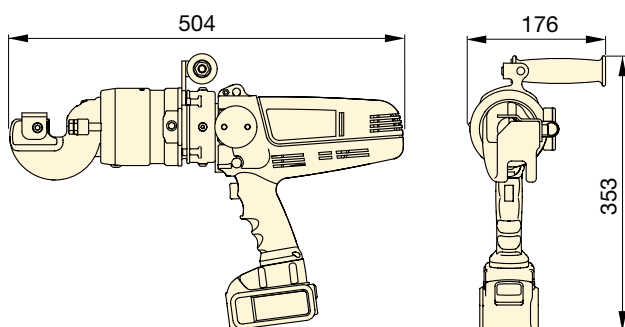


EBC-Serie, Akku-Stangenschneider

Die tragbaren Akku-Stangenschneider der EBC-Serie durchtrennen schnell und einfach Bewehrungsstäbe bis Nummer 6 oder ähnliche Metallstäbe mit einem Durchmesser von bis zu 20 mm.

Ein leistungsstarker 18V Lithiumionen-Akku sorgt für Mobilität und langanhaltende Leistung, was diese Werkzeuge zur perfekten Lösung für den Einsatzort macht, auch an abgelegenen Orten oder überall dort, wo keine externe Stromquelle verfügbar ist.

- ① Die hochbelastbaren Messer bleiben selbst unter härtesten Einsatzbedingungen leistungsfähig.
- ② Die Schutzvorrichtung schützt die Hände vor Verletzungen.
- ③ Der hochbelastbare Schneidkopf kann um 360 Grad gedreht werden, um die Positionierung der Klingen auf der Schneidanwendung zu ermöglichen.
- ④ Hebegriff für leichtes Positionieren und bequemen Transport.
- ⑤ Durch den Kolbenfreigabemechanismus kann das Messer zurückgesetzt werden, was einen kontrollierten Schneidvorgang ermöglicht und Verkleben reduziert.
- ⑥ Leistungsstarker 18V Lithiumionen-Akku für hohe Leistung und volle Mobilität.



EBC-Serie



Maximale Härte des Materials:

HRc 43

Maximaler Materialdurchmesser:

20 mm

Lithium-ionen-Akku:

12 und 18 Volt

* Die ETL-Zertifizierung gilt nur für 120-Volt-Werkzeuge.



Akkus und Ladegeräte

Die Schneidgeräte der EBC-Serie werden standardmäßig mit zwei DeWALT®™ 18V-5Ah Lithiumionen-Akkus und einem DeWALT® 12V oder 18V Ladegerät geliefert. Zusätzliche Akkus und Ladegeräte sind separat erhältlich.

Die Schneidgeräte der EBC-Serie werden mit DeWALT® 18V XR-Akkus betrieben. DeWALT® ist eine eingetragene Marke der DeWALT Industrial Tool Co., die dieses Schneidgerät nicht hergestellt, lizenziert, genehmigt oder zugelassen hat.

Für Schneidgerät Modell-Nr.	DeWALT® Lithium-ionen-Akku	Lithiumionen-Akkulader 12V und 18V
EBC20B	B205	BC1220B
EBC20E	B185	BC1220E

Spannung: (Modellnummer-Endung mit Suffix)

B = 120V, 60 Hz (mit amerikanischem NEMA 1-15 Stecker)

E = 230V, 50 Hz (mit europäischem SCHUKO-Stecker)

Maximaler Materialdurchmesser ¹⁾ (mm)	Leistungsangaben			Modellnummer ²⁾	Maximale Zugfestigkeit des Materials ¹⁾ (daN/mm ²)	Maximale Härte des Materials ¹⁾ (HRc)	Maximale Schneidkraft (kN)	(ohne Akku) (kg)	Austauschmesser-Kit Modellnummer
	Eingangsspannung des Akkus (V)	A	kW						
20	18 - 20	46	0,83	EBC20B	65	43	190	8,7	EBC2001K
20	18 - 20	46	0,83	EBC20E	65	43	190	8,7	EBC2001K

¹⁾ Die angegebenen maximalen Materialeigenschaften beziehen sich auf das zu schneidende Material.

²⁾ Um ein Schneidgerät der EBC-Serie ohne Akkus oder Ladegerät zu bestellen, entfernen Sie das „B“ oder „E“ aus der Modellnummer, z.B. „EBC20“.