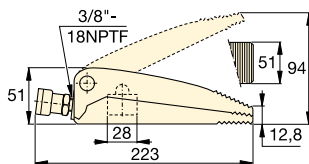


Hydraulische Keil- und Spreizzylinder

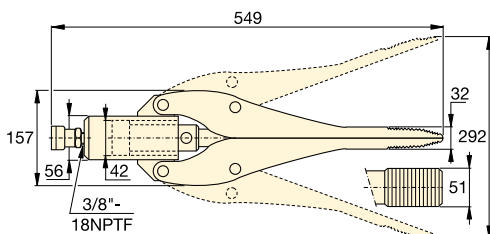
▼ Von oben im Uhrzeigersinn: WR-15, WR-5, A-92



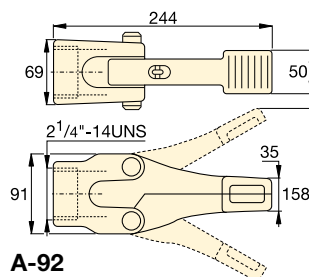
- **WR-5:** Zur Anwendung an sehr engen Stellen
- **WR-15:** Für langhubige Spreizanwendungen
- **A-92:** Spreizerkomponenten; zur Befestigung am Gewinde der 10 t-RC DUO-Zylinder (außer RC-101).



WR-5



WR-15



A-92

Zylinderkapazität	Spitzenhöhe	Modellnummer	Max. Öffnungsweite	Wirksame Kolbenfläche	Ölvolumen	
t (kN)	(mm)		(mm)	(cm ²)	(cm ³)	(kg)
1,0 (8,9)	12,8	WR-5	94	6,5	10	2,3
0,75 (6)	32,0	WR-15	292	14,5	64	11,3
1,0 (8,9)	35,0	A-92 *	158	–	–	3,6

* Der maximale Systemdruck darf nicht mehr als 50 % des Nenndrucks betragen (350 bar).

A WR Serie



Max. Druckkraft:

0,75 - 1,0 t

Spitzenhöhe:

12,8 - 35,0 mm

Öffnungsweite:

94 - 292 mm

Max. Betriebsdruck:

700 bar



RC-Serie DUO Zylinder

10 t RC-Serie Zylinder (außer RC-101) passen in die A-92 Spreizerbefestigung.

Seite: 6



Power Box

Tragbare Werkzeugkasten mit P-392 Handpumpe, Manometer und Anschluss, Schlauch und WR-5.

Seite: 61



Pumpenauswahl

Für den WR-5 und WR-15 ist die Handpumpe **P-392** ideal geeignet. Verwenden Sie Schläuche der H700-Serie (Seite 122) für den Hydraulikanschluss.

Seite: 72

▼ Ein WR-5-Keilzylinder wird zum Lösen eines Brückenlagers eingesetzt.

