

▼ LH-Serie, Low-Height-Gleitsystem



- **Niedrige Starthöhe spart Zeit und bietet erhöhte Vielseitigkeit**
- **Tragbares Design ermöglicht problemlosen Transport und einfache Konfiguration**
- **Das System kann die Last schieben oder ziehen, ohne den Gleitzylinder zu versetzen**
- **Gleitschienenabschnitte können verschraubt werden, sodass jede Konfiguration nach Bedarf angepasst werden kann**
- **Austauschbare PTFE-beschichtete Gleitstücke senken die Gesamtbetriebskosten.**

▼ LH400, Low-Height-Gleitsystem bietet dem Wartungsteam die Möglichkeit, einen Pressenrahmen zu manövrieren und zu transportieren.



Low-Height-Gleitsystem für Schwerlasten

Die ideale Low-Height-Hub- und Schublösung



Gleitsysteme

Das Gleitsystem besteht aus mehreren Gleitträgern, die von hydraulischen Schub-/Zugzylindern bewegt werden, die wiederum über eine speziell dafür entwickelte Gleitschiene verfahren werden.

Auf den Gleitschienen werden einige spezielle, PTFE-beschichtete Gleitstücke aus Teflon® platziert, um die Reibung zu reduzieren. Die Schub-/Zugzylinder werden anschließend mit Hydraulikschläuchen an unsere Pumpe mit geteiltem Fördervolumen angeschlossen. Die Pumpe mit geteiltem Fördervolumen kann mit einer optionalen Pumpenkarre problemlos transportiert werden.

Mit einem optionalen Lager- und Transportrahmen kann die Ausrüstung zwischen den Einsätzen problemlos aufbewahrt werden.

▼ Gleitsystem LH400 wird eingesetzt, um eine alte Presse aus einer Anlage zu entfernen und Platz für neue Maschinen zu schaffen.



LH-Serie, Low-Height-Gleitsystem



Low-Height-Gleitschuhheber Starter-Kit - LH400SKW

Es ist ein komplettes Starter-Kit erhältlich, um den Anforderungen jeder Hub- und Schubanwendung gerecht zu werden.

Dieses System umfasst zwei Gleiteinheiten mit einer Kapazität von insgesamt 3560 kN. Mit diesem Kit lässt sich nahezu jede Aufgabe effizient erledigen, wobei jedoch weiteres optionales Zubehör erhältlich ist (siehe Seite 360-361).

Jede Gleiteinheit verfügt über 1 Schub-/Zugeinheit, 2 Gleiträger, 5 Gleitschienen und 2 Schläuche.

Die Pumpe mit geteiltem Fördervolumen verfügt über 2 Ausgänge und kann mit der Pumpenkarre problemlos transportiert werden.

LH400SKJ Starter-Kit umfasst:	Modellnummern	Anzahl
Schub-/Zugeinheit (1780 kN)	LHPP25	2x
Gleiträger A (1 Meter)	LHSB1A	2x
Gleiträger B (1 Meter)	LHSB1B	2x
Gleitschiene (1 Meter)	LHST1	10x
SFP-Pumpe (400V, 3 Ph)	SFP213MW	1x
Pumpenkarre (für SFP-Pumpe)	LHPC	1x
Hydraulikschläuche (15 m)	HC7250C	4x
Lager- und Transportrahmen	LHSF	1x

Nach Beendigung der Arbeit können die Komponenten in dem mitgelieferten Lagerrahmen aufbewahrt werden.

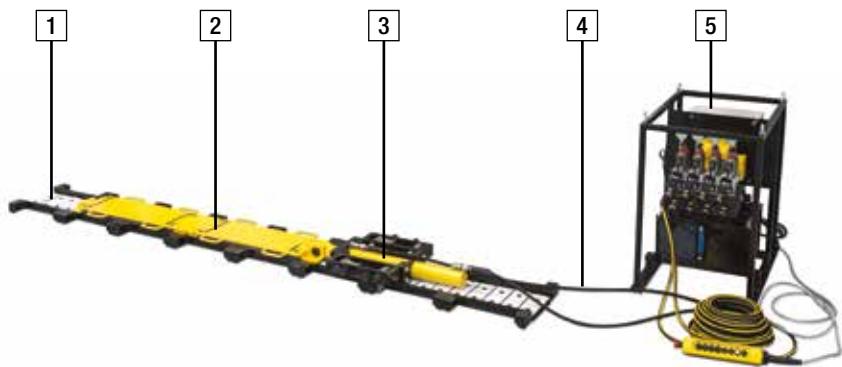
LH-Serie



Gleitkapazität mit zwei Schub-/Zugeinheiten:
3560 kN

Schub-/Zuglänge:
600 mm

Maximaler Betriebsdruck:
700 bar

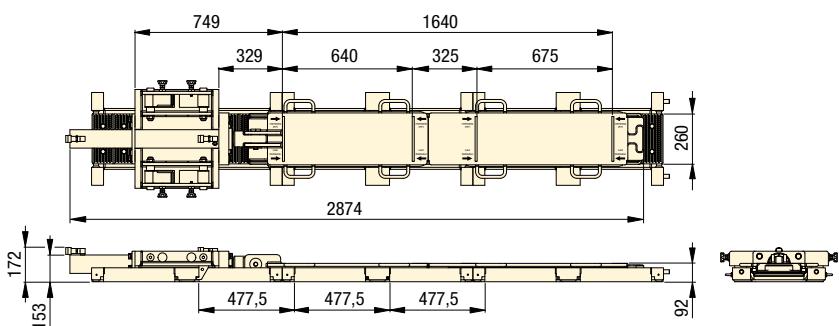


LH-Serie, Low-Height-Gleitsystem-Anforderungen

1	LHST1 Gleitschiene	Erforderlich
2	LHSB1A + LHSB1 Gleiträger	Erforderlich
3	LHPP25 Schub-/Zug-Zylindereinheit	Erforderlich
4	Hydraulikschläuche	Erforderlich
5	SFP Elektropumpe mit geteiltem Fördervolumen	Erforderlich
6 *	Schienenträger	Abhängig von der Anwendung
7 *	LHSF Lager- und Transportrahmen	Optional
8 *	LHPC Pumpenkarre	Optional

* nicht abgebildet

LH400, Low-Height-Gleitsystem (Abmessungen in mm)



SFP-Serie, Pumpe mit geteiltem Fördervolumen

Pumpen mit geteiltem Fördervolumen verteilen das Hydrauliköl gleichmäßig auf maximal 8 Ausgänge. Intelligente Ventiltechnologie ermöglicht ein kontrolliertes Anheben und Absenken schwerer Lasten.

Seite: **336**



LHPC Pumpenkarre

Mithilfe der LHPC-Karre lässt sich die Pumpe auf der Baustelle problemlos transportieren, wobei sie mit allen Modellen der Pumpen mit geteiltem Fördervolumen der SFP-Serie eingesetzt werden kann.



Hydraulik-Powerpacks

Enerpac bietet eine umfassende Produktpalette an Hydraulik-Powerpacks, die für den Einsatz mit Gleitsystemen optimiert wurden.

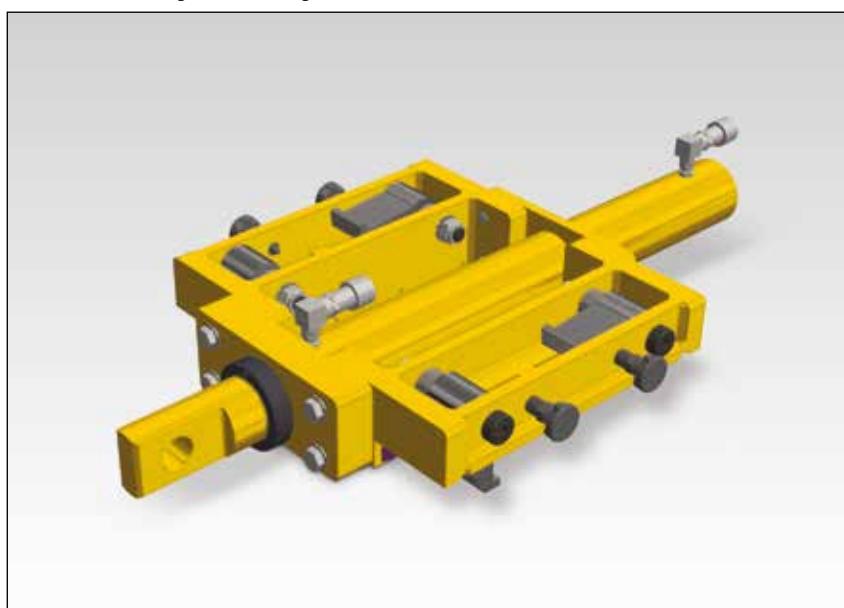


Schlaüche

Enerpac bietet eine komplette Linie hochwertiger Hydraulikschläuche an. Zur Vervollständigung Ihres Systems sollten Sie ausschließlich Original-Schläuche von Enerpac verwenden.

Seite: **128**

▼ LHPP25 Low-Height-Schub-/Zugeinheit



Schub-/Zugeinheit

- Anschluss an ersten Gleitträger, um Last über Gleitschiene zu schieben oder zu ziehen
- Problemlose Richtungsumkehrung mittels Umschalter
- Entspricht ASME B30.1 und anderen Sicherheitsstandards.

▼ LHSB1A und LHSB1B Gleitträger



Gleitträger

- Verriegelung ohne Schrauben und Muttern, um Last über Gleitschiene zu schieben;
Gleitträger A (LHSB1A) wird mit Schub-/Zugeinheit verbunden
Gleitträger B (LHSB1B) wird mit Gleitträger A verbunden
- Gleitfläche aus poliertem Edelstahl
- Tragegriffe für problemlosen Transport.

▼ Gleitträger

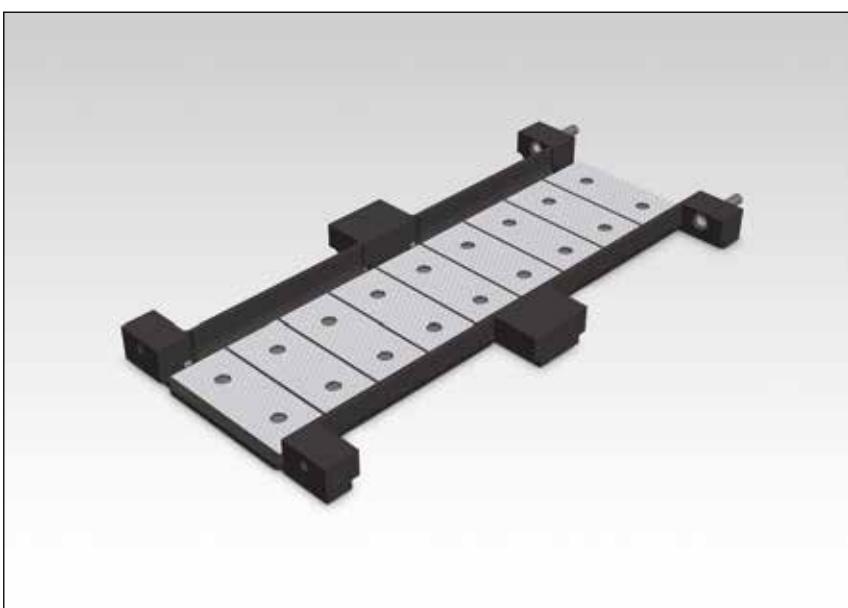
Kapazität (kN)	Modell- nummer	Gewicht (kg)
890	LHSB1A	66
890	LHSB1B	63



◀ Details der Schub-/Zugeinheit von LH400.

LH-Serie, Low-Height-Gleitsystemkomponenten

▼ LHST1 Gleitschiene



LH-Serie



Gleitkapazität mit zwei Schub-/Zugeinheiten:

3560 kN

Schub-/Zuglänge:

600 mm

Maximaler Betriebsdruck:

700 bar

Gleitschiene

- **Abstützen der Last bei Gleitvorgängen**
- **Verschraubbare Schienenabschnitte**
- **Mit 9 leicht austauschbaren PTFE-beschichteten Gleitstücken.**



Gleitstück aus Teflon®

Auf den Gleitschienen werden einige spezielle, PTFE-beschichtete Gleitstücke aus Teflon® platziert. Die PTFE-Oberfläche ist auf den Gleitträger optimal abgestimmt, um die Reibung zu verringern.

Austausch-Gleitstücke aus Teflon® sind in Verpackungen zu je 12 Stück erhältlich. Modellnummer **HSKSPS1**.



Lager- und Transportrahmen

Zur einfachen Lagerung und zum bequemen Transport aller Low-Height-Gleitsystemkomponenten.

▼ Gleitschiene

Maximale Kapazität (je Gleitschiene) (kN)	Modellnummer	Schienenlänge (mm)	Gewicht (inkl. Gleitstücke) (kg)
890	LHST1	955	67

▼ Ein Gleitsystem LH400 ermöglicht dem Wartungsteam den Transport von Transformatoren unter begrenzten räumlichen Bedingungen.



▼ Montage des Low-Height-Gleitsystems (LH400).



Passend für folgende Komponenten:

2x LLPP25 Zug-/Hubeinheit

2x LHSB1A Gleitträger A

2x LHBS1B Gleitträger B

10x LHST1 Gleitschienen

Modellnummer	Gesamtabmessungen L x B x H (mm)	
LHSF	1080 x 935 x 895	200

Abmessungen mit allen Komponenten: 1080 x 935 x 1003 mm, und Gesamtgewicht 1350 kg.