

▼ Abgebildete: **BPR-5075**



Von Experten konstruierte Vielseitigkeit

- Der verschweißte Rahmen gewährleistet dauerhafte Qualität und optimale Stärke
- Der Rahmen rollt leicht auf 4 Rollenlagern aus Stahl
- Die exklusive "Hydra-Lift"-Vorrichtung ermöglicht müheloses Verstellen der lichten Höhe in vertikaler Richtung
- Die Rollenkopf-Ausführung (für seitliches Verschieben von bis zu 300 mm links oder rechts vom Mittelpunkt und Arretieren des Zylinders) gehört zur Standardausrüstung
- Alle in der Auswahltabelle aufgeführten Modelle sind mit Elektro-Pumpe, Zylinder, Schlauch und Manometer ausgerüstet
- Die Rollrahmenpresse ist mit einem festen Pressentisch, der schwere Lasten unterstützen kann, ausgerüstet
- Hydraulischer Spannzyylinder arretiert Rollrahmen in Position.



Zylindereinstellung

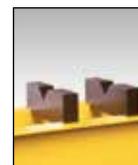
Die Zylindereinstellung ermöglicht eine seitliche Verstellung der Zylinderposition.



"Hydra-Lift"

Ermöglicht die einfache und mühelose Einstellung der lichten Höhe. Gehört zur Standardausrüstung aller Rollrahmen-Pressen.

Seite: 146



V-Blöcke (Option)

Diese V-Blöcke erleichtern die Befestigung runder Stäbe und anderer nichtuniformer Materialien.

Sie passen genau in das Pressenunterteil.

Seite: 146

▼ AUSWAHLTABELLE

Druckkraft der Presse t (kN)	Lichte Höhe A (mm)		Max. lichte Breite E (mm)	Elektropumpe		Pressenmodellnummer	Doppeltwirkender Zylinder		Geschwindigkeit (mm/Sek.)		
	Min.	Max.		Modellnummer	Seite:		Hub (mm)	Modellnummer	Seite:	Ohne Last	Pressen
50 (498)	152	942	730	ZE5420SW-S	98	BPR-5075	334	RR-5013	36	4,1	3,9
100 (933)	159	1048	889	ZE3420SW	98	BPR-10075	333	RR-10013	36	7,7	0,7
200 (1995)	279	1295	1219	ZE4420SW	98	BPR-20075	330	RR-20013	36	5,2	0,5

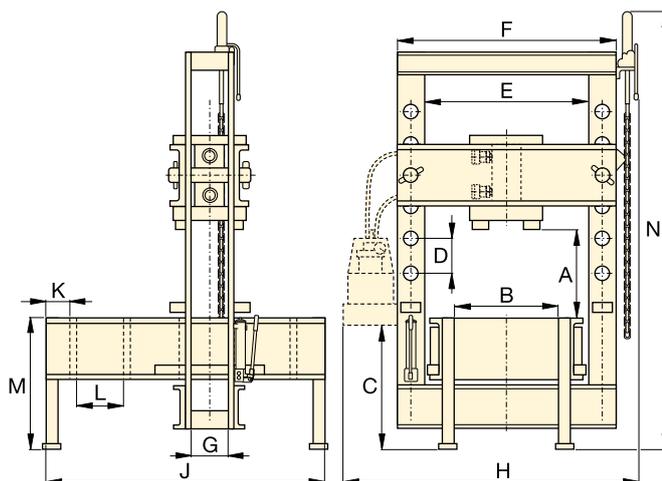


▲ Für Offshore-Anwendungen müssen Hochleistungs-Federspeicherzylinder montiert und getestet werden. Zu diesem Zweck wurde eine spezielle Rollrahmen-Pressen (100 t) mit Langhubzylinder konzipiert. Alle Bewegungen werden mit einer SPS-gesteuerten Fernbedienung gesteuert und überwacht.



WICHTIG!

Die Rahmen der Rollrahmen-Pressen sind ausschliesslich zum Pressen ausgelegt, nicht zum Ziehen. Bei Zuganwendungen kontaktieren Sie bitte Enerpac.



BPR Serie



Druckkraft:

50 - 200 t

Max. lichte Höhe x Breite:

1295 x 1222 mm

Max. Betriebsdruck:

700 bar



Druckmanometer für Rollrahmenpressen

Alle Pressen werden mit Manometer und Manometerzwischenstück geliefert.

Druckkraft der Presse (t)	Manometer-Modellnummer	Manometerzwischenstück Modellnummer
50	GF-50B	GA-2
100	GF-871B	GA-3
200	GF-200B	GA-3

Weitere technische Informationen zu Manometern finden Sie im Katalogteil Systemkomponenten.

Seite: **128**



Federzentrierte Ventile

Bei den Handventilen an den Elektro- und Luftpumpen der Enerpac Pressen handelt es sich um federzentrierte Ventile. Der Hebel wird bei Betätigung automatisch in die neutrale Ventilposition gebracht.

Seite: **117**

Abmessungen der Rollrahmen-Pressen (mm)

Abmessungen der Rollrahmen-Pressen (mm)													Pressen-Modellnummer	
A (min.-max.)	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N		(kg)
152 - 942	526	971	264	730	933	127	1420	1626	203	270	762	2870	917	BPR-5075
159 - 1048	673	965	222	889	1143	146	1605	1676	203	270	813	3021	1767	BPR-10075
279 - 1295	984	933	254	1219	1626	232	2150	2197	203	381	915	3200	4186	BPR-20075