

▼ ZA4208TX-QR0P



- Schutzrahmen aus Edelstahl beständig gegen Korrosion
- Zertifizierte Hebeöse für den Transport der Pumpe zwischen den Ebenen
- Zweistufen-Betrieb und hoher Umschaltdruck reduzieren Zykluszeit für verbesserte Produktivität
- Integrierter Wärmeaustauscher erwärmt die Abluft um Erfrierung vorzubeugen und kühlt das Öl
- Feineinstellung des Hydraulikdrucks für genaue Drehmomentregelung
- Verbesserte Verschraubungsgeschwindigkeit bei niedrigem Hydraulikdruck aufgrund der erweiterten Bypass-Einstellung der 1. Stufe
- Kabelfernbedienung ermöglicht Steuerung aus bis zu 6 Metern
- Wartungseinheit mit auswechselbaren Behältern und automatischer Schmierung
- Kalibriertes, Glycerin gefülltes Manometer mit Anzeige in bar und psi
- ATEX-getestet und zertifiziert.

Neue ZA4T mit Schutzrahmen aus Edelstahl und zertifizierter Hebeöse



Auswahlmatrix Pumpen und Drehmomentschlüssel

Für die optimale Geschwindigkeit und Leistung siehe die Drehmomentschlüssel- und Pumpen-Auswahlmatrix

Seite: 265



Zwillingsschläuche

Verwenden Sie Enerpac Zwillingsschläuche der THQ700-Serien für den Anschluss Ihres Drehmomentschlüssels an die Hydraulikpumpe.

Für 700 bar	Modell-Nr
2 m lang, 2 Schläuche	THQ702T
6 m lang, 2 Schläuche	THQ706T
12 m lang, 2 Schläuche	THQ712T

▼ Zertifizierte Hebeöse.



PowaPak™ Luftbetriebene Verschraubungspumpe



PowaPak™ Luftpumpe

Das Modell ZA4208TX-QR0P wurde für die hohen Anforderungen der Öl- und Gasindustrie, der chemischen Verarbeitungsindustrie, der Verleihindustrie und anderer Industriemärkte entwickelt.

Der Schutzrahmen aus Edelstahl widersteht Korrosion und Oberflächenschäden und reduziert den zur Vorbereitung der Pumpe für den nächsten Einsatz erforderlichen Wartungsaufwand.

Die zertifizierte Hebeöse ermöglicht den Transport der Pumpe zwischen den Ebenen mit einem Hebehaken, wodurch ein zeitaufwändiges Verzurren vermieden wird.

ATEX-zertifiziert Verschraubungspumpe

Die luftbetriebene Verschraubungspumpe wurde entsprechend der ATEX-Richtlinie 2014/34/EU getestet und zertifiziert. Der Explosionsschutz gilt für Gerätegruppe II, Gerätekategorie 2 (Gefahrenzone 1), in gas- bzw. staubhaltigen Umgebungen.

Jede Pumpe verfügt über folgende Kennzeichnungen:

Ex IIC T4 Gc

Ex IIIC T135°C Dc



ZA4T Serie



Tankvolumen:

6,8 Liter

Fördervolumen bei Nenndruck:

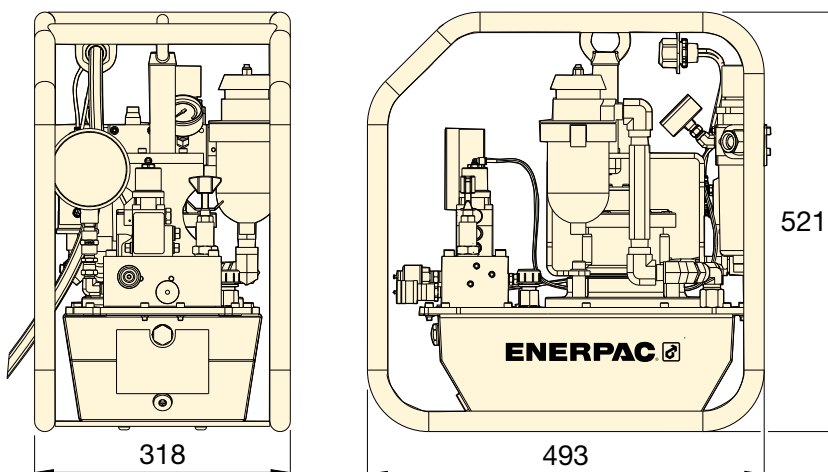
1,0 L/min

Luftverbrauch:

600 - 2840 L/min

Maximaler Betriebsdruck:

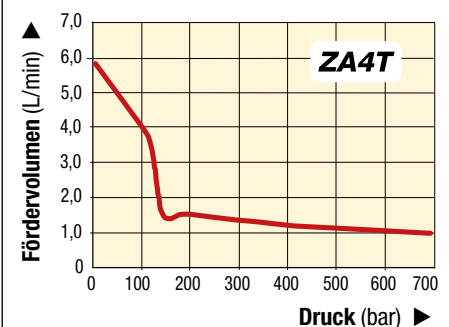
700 bar



Maximale Betriebsdruck (bar)	Modellnummer	Tankvolumen (Liter)	Fördervolumen (L/min)			Dynamisch Luftdruckbereich (bar)	Luftverbrauch (L/min)	 (kg)
			7 bar	350 bar	700 bar			
700	ZA4208TX-QR0P	6,8	5,7	1,3	1,0	4,1-6,9	600-2840	52

FÖRDERDIAGRAMM

6,9 bar dynamischer Luftdruck bei 2840 L/min



Verschraubungssoftware

Die Verschraubungssoftware von Enerpac spielt eine wichtige Rolle bei der Anwendung und Kontrolle der Schraubverbindungen.

Benutzen Sie die Verschraubungssoftware und lassen Sie sich über Werkzeugauswahl, Schraubenlastberechnungen und Werkzeugdruck-einstellungen informieren.

Auch Ihre eigenen Verschraubungsdaten können erfasst werden.

Seite: 412