

NC-, NSC- und NSH-SERIE HYDRAULISCHE UND INTEGRIERTE MUTTERNSPRENGER

Die sicherste und einfachste Möglichkeit,
um korrodierte und festgefrorene Muttern zu entfernen



ENERPAC 

▼ Von links nach rechts: NC3241, NC1019, NC1924

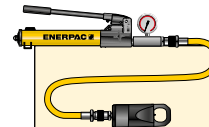


- Kompakte, ergonomische Konstruktion, einfache Handhabung
- Einzigartiger Schrägkopfwurf
- Einfachwirkend mit Federrückzug
- Die Hochleistungsklingen sind nachschleifbar
- Zeitsparende Doppelblattkonstruktion (NC-D-Modelle) – Muttern werden in einem Arbeitsgang an zwei Seiten gesprengt
- Inklusiv Ersatzmesser, eine Ersatzstellschraube sowie der zur Sicherung der Klinge dienende Schlüssel.
- CR-400 Kupplung wird serienmäßig mitgeliefert.

▼ *Enerpac hydraulische Mutternsprenger: festgefressene und eingerostete Mutter sicher und einfach entfernen.*



Festgefressene und eingerostete Mutter sicher und einfach entfernen



Werkzeugsätze

Sämtliche, mit einem * markierten, hydraulischen Messerkopf sind als Set (Pumpe, Werkzeug, Manometer, Kupplungen und Schlauch) erhältlich.

Mutternsprenger	Handpumpe	Satz-Modell-Nr.
NC1924	P392	STN1924H
NC2432	P392	STN2432H
NC3241	P392	STN3241H



Hydraulikschläuche

Das Lieferprogramm umfaßt eine komplette Reihe hochwertiger Schläuche. Es sollten nur Enerpac Hydraulikschläuche verwendet werden.



GA45GC Manometer & Anschluss

Schützen Sie sich selbst vor Systemüberlastung, indem Sie einfach ein vormontiertes Set aus Manometer, Zwischenstück und Kupplung unter einer Modellnummer bestellen.

Einfachwirkende, hydraulische Mutternsprenger



Eingefrorene oder verrostete Muttern

Eingefrorene oder verrostete Muttern lassen sich oft nur schwer lösen und obwohl das Lösen mit Anzugs-werkzeugen möglich ist, erfordert dies im Allgemeinen größere Werkzeuge und ist zudem zeitaufwändig. Der Einsatz von Schneidbrennern, Hämmern und Meißeln kann die Verbindungsbauteile beschädigen, verlangt längere Vorbereitungs- und Arbeitszeiten und kann Gefahren für die Sicherheit mit sich bringen.

Hydraulische Mutternsprenger

Das Aufschneiden der Muttern mit den Enerpac hydraulischen Mutternsprenger ist die sicherste Methode. Sie lässt sich schnell durchführen und vermeidet kostspielige Beschädigungen der Schraubenverbindung. Die Winkelkopfkonstruktion mit Hochleistungs-meißeln gestattet das Mutternspalten in zahlreichen Anwendungen. Bei den Modellen mit Doppelblatt werden die Muttern in einem Arbeitsgang an zwei Seiten gesprengt.

NC STN Serie



Gewindegröße:

M6 - M48

Sechskantgröße:

10 - 75 mm

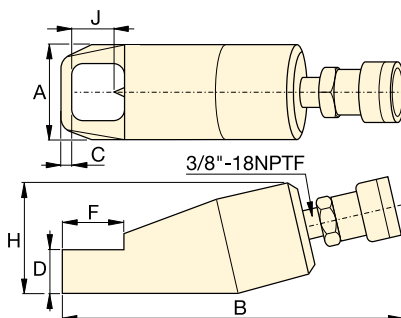
Kapazität:

49 - 882 kN (5 - 90 t)

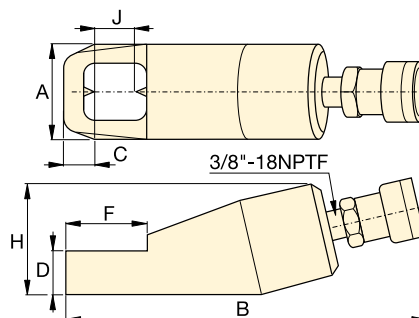
Maximaler Betriebsdruck:

700 bar

Für Mutternsprenger, Modellnr.	Ersatzmesser Modellnummer	
	Bewegend	Statisch
NC1019	NCB1019	–
NC1924	NCB1924	–
NC2432	NCB2432	–
NC3241	NCB3241	–
NC4150	NCB4150	–
NC5060	NCB5060	–
NC6075	NCB6075	–
NC1924D	NCB1924	NCB1924D
NC2432D	NCB2432	NCB2432D
NC3241D	NCB3241	NCB3241D



Einzelblatt-Modelle (NC)



Doppelblatt-Modelle (NC-D)



	Gewindegröße	Sechskantgröße	Kapazität	Öl-volumen	Modell-Nummer	Abmessungen (mm)							(kg)
	(mm)	(mm)	t (kN)	(cm³)		A	B	C	D	F	H	J	
	M6 - M12	10 - 19	5 (49)	15	NC1019	40	170	7	19	28	48	21	1,2
	M12 - M16	19 - 24	10 (98)	20	NC1924 *	54	191	10	26	40	62	25	2,0
	M16 - M22	24 - 32	15 (147)	60	NC2432 *	64	222	13	29	51	72	33	3,0
	M22 - M27	32 - 41	20 (196)	80	NC3241 *	75	244	17	36	66	88	43	4,4
	M27 - M33	41 - 50	35 (343)	155	NC4150	94	288	21	45	74	105	54	8,2
	M33 - M39	50 - 60	50 (490)	240	NC5060	106	318	23	54	90	128	60	11,8
	M39 - M48	60 - 75	90 (882)	492	NC6075	156	393	26	72	110	181	80	34,1
	M12 - M16	19 - 24	10 (98)	20	NC1924D	54	168	22	25	50	66	26	3,8
	M16 - M22	24 - 32	15 (147)	60	NC2432D	64	275	25	31	65	78	33	5,4
	M22 - M27	32 - 41	20 (196)	80	NC3241D	77	305	31	37	80	90	43	7,2

Bestellhinweise: Maximal zulässige Härte zum Sprengen: HRC 44. Für Vierkantmutter nicht geeignet.

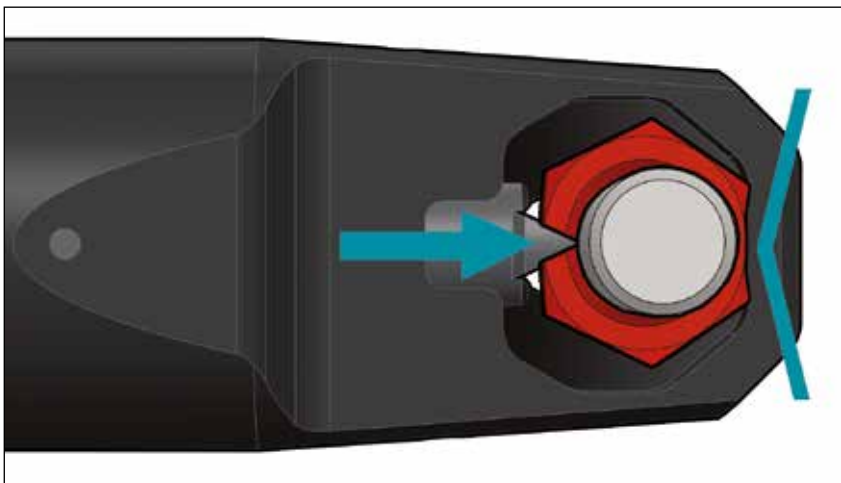
* Als Pumpen-Set erhältlich, siehe Hinweis auf Seite 2.

▼ Von links nach rechts: NSH1927, NSC1927



- NSC-Serie mit eingebauter kleiner Handpumpe – praktisch für Unterwasseranwendungen und Arbeiten in der Höhe
- Schneller und einfacher Austausch der Schneidspitzen
- Sturzgeprüfter drehbarer Ankerpunkt und Sicherheitskabel
- Drehbarer Griff aus Verbundwerkstoff zur Vibrations- und Stoßisolierung
- Die Mutternsprenger umfassen einen Satz Sechskantschlüssel und folgende Ersatzteile:
 - Schneidspitze,
 - Sicherungsschraube der Spitze,
 - Ersatz-Druckschraube
- Standardmäßig mit CR400 Kupplungsmuffe (NSH).

▼ Die scharfe Schneidspitze und das entgegengesetzte konvexe Widerlager fördern ein effizienteres Durchtrennen, indem die Mutter aufgesprengt wird, anstatt sie auf dem Bolzen zu quetschen. Dadurch wird es einfacher, die Mutter für den zweiten Schnitt zu drehen.



Konzipiert für die Herausforderungen von verschraubten Flanschverbindungen von Rohrleitungen



Mutternsprenger der Serie NSC mit integrierter Handpumpe

Die NSC-Serie wird von einer eingebauten hydraulischen Handpumpe angetrieben und ist ein einsatzbereites Werkzeug

– es werden keine Schläuche, keine separate Handpumpe und keine Kupplungen benötigt.



Tragekoffer

Die Mutternsprenger (bis NSH6575) werden in einem Tragekoffer geliefert, damit sie mobil und problemlos zu lagern sind.



Sicherheitstrageriemen FSC-1

Jeder Mutternsprenger standardmäßig mit Sicherheitskabel. Inklusive Stahlkabel mit Karabinern.



Einfachwirkende interne und hydraulische Mutternsprenger



Eingefrorene oder verrostete Muttern

Eingefrorene oder verrostete Muttern lassen sich oft nur schwer lösen und obwohl das Lösen mit Anzugs-werkzeugen möglich ist, erfordert dies im Allgemeinen größere Werkzeuge und ist zudem zeitaufwändig. Der Einsatz von Schneidbrennern, Hämmern und Meißeln kann die Verbindungsbauteile beschädigen, verlangt längere Vorbereitungs- und Arbeitszeiten und kann Gefahren für die Sicherheit mit sich bringen.

Hydraulische Mutternsprenger

Das Aufschneiden der Muttern mit den hydraulischen Mutternsprengern von Enerpac ist die sicherste Methode. Das lässt sich schnell durchführen und vermeidet kostspielige Beschädigungen der Verbindungskomponenten. Die Winkelkopfkonstruktion mit Hochleistungsmeißeln gestattet das Mutternspalten in zahlreichen Anwendungen.

NSC-, NSH-Serie



Bolzengröße:

M12 - M48

Sechskantgröße:

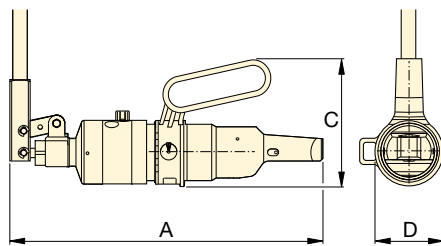
19 - 75 mm

Kapazität:

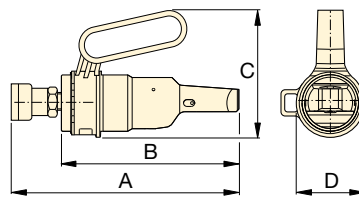
120 - 500 kN (12 - 50 t)

Maximaler Betriebsdruck:

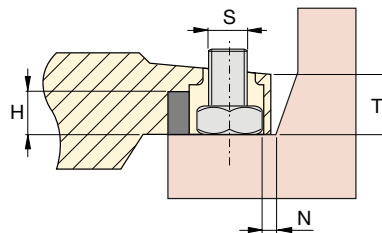
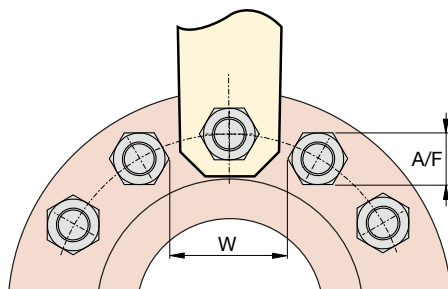
700 bar (NSH-Serie)



NSC



NSH



Hochdruckschläuche

Enerpac bietet eine komplette Produktlinie qualitativ hochwertiger Hydraulikschläuche an. Zur Vervollständigung Ihres Systems sollten Sie ausschließlich

Original-Hydraulikschläuche von Enerpac verwenden.



Flanschtrennwerkzeuge

Die Flanschspreizkeile (FSC-, FSH-, FSM-Serie) ermöglichen eine schnelle und einfache hydraulische oder mechanische Trennung von Verbindungen.

▼ MUTTERNSPRENGERSPEZIFIKATIONEN

Bolzen- größe (mm)	Sechskant- größe Schlüssel- weite (A/F) (mm)	Maximale Schneid- kraft t (kN)	Öl- volumen (cm³)	Modell- nummer	Mutter- sprenger-Typ	Abmessungen (mm)										Schneid- spitzen- Servicekit Modell-Nr.
						A	B	C	D	H max.	N min.	S max.	T	W min.	(kg)	
M12 - M20	19 - 27	12 (120)	—	NSC1927	Integrierte Pumpe	350	—	152	81	18	8,5	24,5	26,5	53,5	5,8	NSH1927CTK
M16 - M22	24 - 32	15 (150)	—	NSC2432		370	—	152	81	25	9,0	26,6	32,0	57,5	6,3	NSH2432CTK
M12 - M20	19 - 27	12 (120)	46	NSH1927	Hydraulisch	255	210	152	81	18	8,5	24,5	26,5	53,5	3,5	NSH1927CTK
M16 - M22	24 - 32	15 (150)	46	NSH2432		265	220	152	81	25	9,0	26,5	32,0	57,5	4,0	NSH2432CTK
M24 - M30	36 - 46	20 (200)	80	NSH3646		290	239	169	93	34	16,0	39,0	44,0	83,5	6,9	NSH3646CTK
M33 - M42	50 - 65	36 (360)	230	NSH5065		377	322	210	185	45	23,0	49,5	52,0	108,0	10,9	NSH5065CTK
M42 - M48	65 - 75	50 (500)	328	NSH6575		396	345	220	202	54	27,0	61,0	65,0	135,0	24,5	NSH6575CTK

Bestellhinweise: Maximal zulässige Härte zum Sprengen: HRC 44. Nicht geeignet für Vierkantsmuttern oder Edelstahl.

▼ Abbildung: NSH31 mit NSPH3, NSH41 mit NSPH4



- Passend für Standard-BS/ANSI-Flansche
- Messerpositionierungsskala zur Vermeidung von Bolzenschäden
- Einstellbare Schnitttiefe
- Ergonomisch gestalteter und positionierter Griff
- Austauschbare Antriebsköpfe mit Schneidmesser
- Einfachwirkender Antriebskopf mit Federrückzug (NSPH)
- Doppeltwirkender Antriebskopf (NSPH-D) für Unterwassereinsätze
- Inklusiv Ersatzmesser, eine Ersatzstellschraube sowie der zur Sicherung der Klinge dienende Schlüssel.
- Standardmäßig mit CR400 Kupplungsmuffe bei NSH
- CR400- + CH604-Kupplungen serienmäßig bei NSPH-D.

ATEX-zertifiziert

- Alle NSH-Werkzeuge sind CE- und ATEX-zertifiziert.

Vielseitiger, zuverlässiger und störungsfreier Betrieb



Messerpositionierungsskala

Der Antriebskopf kann so eingestellt werden, dass der Schneidabstand des Messers voreingestellt werden kann, um

eine Beschädigung des Bolzengewindes beim Durchtrennen der Mutter zu verhindern.

Die Messerpositionierungsskala kann mit den folgenden Bolzen- und Mutterformen verwendet werden:

- Einheitliche Bolzengewinde (UN) mit schweren Sechskantmuttern;
- Metrische Bolzengewinde (M) mit Standard-Sechskantmuttern.



Stahl-Handpumpen

Die zweistufigen Handpumpen P80 und P84 sind für den Betrieb von Mutternsprengern ideal. Das Modell P84 kann zum Antrieb der doppeltwirkenden Werkzeuge verwendet werden.



Hochdruckschläuche

Enerpac bietet eine komplette Produktlinie qualitativ hochwertiger Hydraulikschläuche an. Zur Vervollständigung Ihres Systems sollten Sie ausschließlich Original-Hydraulikschläuche von Enerpac verwenden.

Einfach- und doppeltwirkende hydraulische Mutternsprenger



Hydraulische Mutternsprenger

Diese hydraulischen Mutternsprenger sind die idealen Werkzeuge zum Entfernen schwer zu lösender und korrodierter Muttern und machen unsicheres Trennschleifen oder Brennschneiden überflüssig. Sie sind mit einem einfachwirkenden Federrückzugszylinder ausgestattet und verfügen über einen um 360 Grad drehbaren, feststellbaren Griff, der die Sicherheit des Bedieners erhöht.

Die hochbelastbaren Messer können auch problemlos entfernt werden, damit Ersatzmesser eingebaut werden können.

Sicherheit des Bedieners

Zur Verbesserung der Sicherheit des Bedieners ist ein ergonomischer, verstellbarer Griff erhältlich, der problemlos am Mutternsprenger montiert werden kann. Dieses leichte, langlebige Zubehör kann Verletzungen wie eingeklemmte Finger verhindern, da das Werkzeug selbst nicht mehr gehalten werden muss.

ATEX-zertifiziert: Ex II 2 G c T6

Diese Mutternsprenger sind der Geräterichtlinie 94/9/EC „ATEX Directive“ entsprechend getestet und zertifiziert. Der Explosionsschutz gilt für Gerätegruppe II, Gerätekategorie 2 (Gefahrenzone 1), in gas- bzw. staubhaltigen Umgebungen.

NSH-Serie



Bolzensgröße:

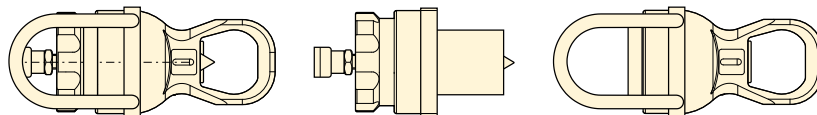
M45 - M90

Sechskantgröße:

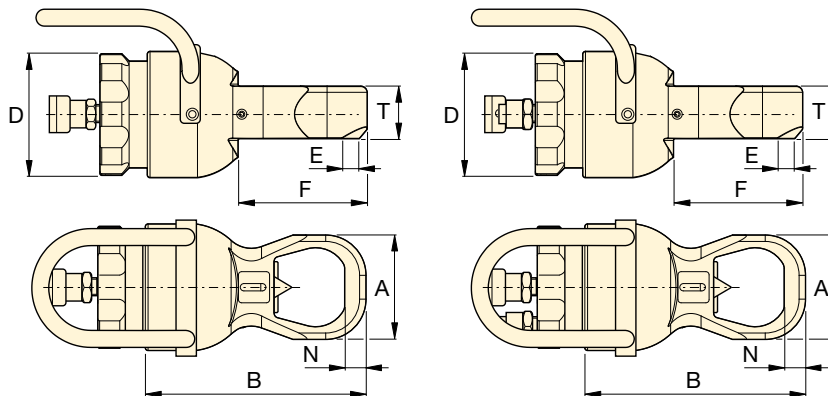
70 - 130 mm

Maximaler Betriebsdruck:

700 bar



Kompletter Mutternsprenger = Antriebskopf (NSPH) + Schneidkopf (NSH)



NSPH + NSH

NSPH-D + NSH



Flanschtrennwerkzeuge

Die Flanschspreizer der FSC-, FSH- und FSM-Serie ermöglichen eine schnelle und einfache hydraulische oder mechanische Trennung von Verbindungen.

Für Antriebskopf
Modell-Nr.

Schneidspitzen-
Servicekit
Modell-Nr.

NSPH3

NSPH3D

NSPH3CTK

NSPH4

NSPH4D

NSPH4CTK

▼ MUTTERNSPRENGERSPEZIFIKATIONEN

Bolzen- größe	Sechskant- größe Schlüssel- weite (A/F)	Maximale Schneid- kraft	Öl- volumen	Modellnummern der Mutternsprengerkomponenten					Abmessungen (mm)							 Schneid- + Antriebs- kopf (kg)
				Schneid- kopf	 (kg)	Antriebsköpfe		 (kg)	A	B	D	E	F	N	T	
(mm)	(mm)	t (kN)	(cm³)			Einfach- wirkend	Doppelt wirkend									
M45 - M52	70 - 80	105 (1025)	550	NSH31	20	NSPH3	NSPH3D	22	132	308	190	7	189	28	81	42
M45 - M56	70 - 85	105 (1025)	550	NSH32	21	NSPH3	NSPH3D	22	145	323	190	15	200	30	81	43
M45 - M64	70 - 95	105 (1025)	550	NSH33	22	NSPH3	NSPH3D	22	160	331	190	11	200	32	81	44
M45 - M70	70 - 100	105 (1025)	550	NSH34	22	NSPH3	NSPH3D	22	174	342	190	11	204	35	81	44
M76 - M80	110 - 115	178 (1733)	1100	NSH41	32	NSPH4	NSPH4D	38	189	365	235	4,5	230	36	111	70
M76 - M90	110 - 130	178 (1733)	1100	NSH42	44	NSPH4	NSPH4D	38	219	393	235	3	246	36	111	82

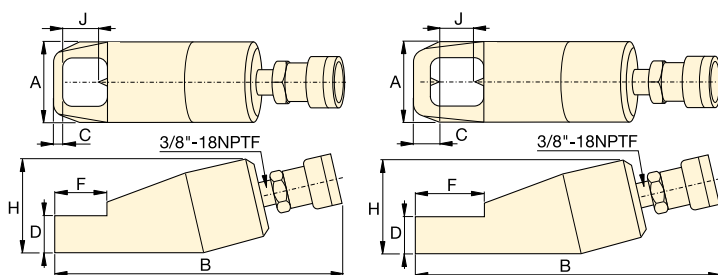
Bestellhinweise: Maximal zulässige Härte zum Sprengen: HRC 44. Nicht geeignet für Vierkantschrauben oder Edelstahl.

Einfachwirkende, hydraulische Mutternsprenger

▼ Von links nach rechts: NC-3241, NC-1319, NC-1924



- Kompakte, ergonomische Konstruktion, einfache Handhabung
- Einzigartiger Schrägkopfwurf
- Einfachwirkend mit Federrückzug
- Die Hochleistungsklingen sind nachschleifbar
- Zeitsparende Doppelblattkonstruktion (NC-D-Modelle) – Muttern werden in einem Arbeitsgang an zwei Seiten gesprengt
- Inklusiv Ersatzmesser, eine Ersatzstellschraube sowie der zur Sicherung der Klinge dienende Schlüssel.
- CR-400 Kupplung wird serienmäßig mitgeliefert.



Einzelblatt-Modelle (NC)

Doppelblatt-Modelle (NC-D)

NC, STN Serie



Kapazität:

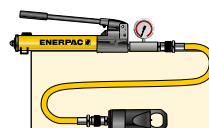
49 - 882 kN (5 - 90 t)

Bolzensgröße:

M6 - M48

Maximaler Betriebsdruck:

700 bar



Werkzeugsätze

Sämtliche, mit einem * markierten, hydraulischen Messerkopf sind als **Set** (Pumpe, Werkzeug, Manometer, Kupplungen und Schlauch) erhältlich.

Mutternsprenger	Handpumpe	Satz-Modell-Nr.
NC-1924	P-392	STN-1924H
NC-2432	P-392	STN-2432H
NC-3241	P-392	STN-3241H

Für Mutternsprenger, Modellnr.	Ersatzmesser Modellnummer	
	Bewegend	Statisch
NC-1319	NCB-1319	–
NC-1924	NCB-1924	–
NC-2432	NCB-2432	–
NC-3241	NCB-3241	–
NC-4150	NCB-4150	–
NC-5060	NCB-5060	–
NC-6075	NCB-6075	–
NC-1924D	NCB-1924	NCB-1924D
NC-2432D	NCB-2432	NCB-2432D
NC-3241D	NCB-3241	NCB-3241D

	Gewindegröße	Sechskantgröße	Kapazität	Ölvolumen	Modell-Nummer	Abmessungen (mm)							 (kg)
	(mm)	(mm)	t (kN)	(cm³)		A	B	C	D	F	H	J	
	M6 - M12	10 - 19	5 (49)	15	NC-1319	40	170	7	19	28	48	21	1,2
	M12 - M16	19 - 24	10 (98)	20	NC-1924 *	54	191	10	26	40	62	25	2,0
	M16 - M22	24 - 32	15 (147)	60	NC-2432 *	64	222	13	29	51	72	33	3,0
	M22 - M27	32 - 41	20 (196)	80	NC-3241 *	75	244	17	36	66	88	43	4,4
	M27 - M33	41 - 50	35 (343)	155	NC-4150	94	288	21	45	74	105	54	8,2
	M33 - M39	50 - 60	50 (490)	240	NC-5060	106	318	23	54	90	128	60	11,8
	M39 - M48	60 - 75	90 (882)	492	NC-6075	156	393	26	72	110	181	80	34,1
	M12 - M16	19 - 24	10 (98)	20	NC-1924D	54	168	22	25	50	66	26	3,8
	M16 - M22	24 - 32	15 (147)	60	NC-2432D	64	275	25	31	65	78	33	5,4
	M22 - M27	32 - 41	20 (196)	80	NC-3241D	77	305	31	37	80	90	43	7,2

Bestellhinweise: Maximal zulässige Härte zum Sprengen: HRc 44. Für Vierkantschrauben nicht geeignet.

* Als Pumpen-Set erhältlich, siehe Hinweis auf dieser Seite.

▼ Abgebildet: NS-Serie Hydraulische Mutternsprenger



- Spezial entwickelt für ANSI B16.5 / BS1560-Standardflansche
- Einfachwirkend (mit Federrückzug)
- Dreiklingen-Technologie mit drei Schneideflächen an einer Klinge
- Auswechselbare Köpfe für maximale Bearbeitungsflexibilität
- Voreinstellskala ermöglicht kontrollierten Klingenvorschub und verhindert eine Beschädigung der Bolzengewinde
- Mit griffigem Tape und Handgriff für sichere Handhabung
- Nickelbeschichteter Zylinder für hervorragenden Korrosionsschutz und hohe Lebensdauer
- Internes Druckbegrenzungsventil für Überlastungsschutz
- Alle Modelle sind serienmäßig mit CR-400 Kupplungsmuffe mit Staubkappe ausgestattet.



◀ Stark korrodierte und verwitterte Muttern lassen sich mit einem Mutternsprenger der NS-Serie schnell aufschneiden und entfernen.

Leistungsstarke Präzisions-Mutternsprenger



Schneidetiefenskala

Die einstellbare Schneidetiefenskala ermöglicht einen kontrollierten Klingenvorschub und verhindert eine Beschädigung der Bolzengewinde. Die Skala zeigt die mm und Zoll Bolzengröße auf jedem Schneidekopf an.



NC-Serie, Hydraulische Mutternsprenger

Die Modelle der NC-Serie sind mit einem Schrägkopf für Sechskantgrößen von 10 - 75 mm ausgestattet.

Seite: 229



Trennwerkzeuge

Die Keilspreizer der FS- und FSH-Serie ermöglichen eine schnelle und einfache hydraulische oder mechanische Trennung von Verbindungen.

Seite: 232



Ausrichtgeräte

Die Ausrichtgeräte der ATM-Serie ermöglichen eine sichere und hochpräzise Ausrichtung der gängigsten ANSI-, API-, BS- und DIN-Flansche.

Seite: 234

Hydraulische Mutternsprenger



Muttersprenger-Sets

Für maximale Flexibilität können die Mutternsprenger der NS-Serie auch in Sets bestellt werden (NS-xxxSy). Wählen Sie die Größe des Mutternsprengers und die Pumpenart aus der nachstehenden Tabelle aus. Zum Bestellen zusätzlicher Schneidköpfe (NSH-xxxxxx), Zylinder (NSC-xxx) oder Ersatzklingen (NSB-xxx), siehe nachstehende Auswahltablelle.

AUSWAHL IHRES SATZES:

- 1** Wählen Sie den Mutternsprenger
- 2** Wählen Sie die Pumpe

NS Serie



Kapazität:

917 - 1711 kN

Sechskantgröße:

70 - 130 mm

Bolzengröße:

M45 - M90

Maximaler Betriebsdruck:

700 bar

▼ AUSWAHLTABELLE WERKZEUGE UND PUMPEN

Mutternsprenger Modell-Nr.	Werkzeug-Pumpen-Satz Modell-Nr.	Pumpenauswahl				Enthaltenes Zubehör			
		Modell-Nr. Handpumpe	Modell-Nr. Pneumatikpumpe	Modell-Nr. Akkupumpe (230V)	Modell-Nr. Elektropumpe (230V)	Modell-Nr. Druckmanometer	Manometer-Zwischenstück	Modell-Nr. Hydraulikschlauch	Modell-Nr. Aufbewahrungskiste
NS-70105	NS-70105SH	P-392	–	–	–	GP-10S	GA-2	HC-7206	CM-4
	NS-70105SA	–	XA-11G ²⁾	–	–	²⁾	–	HC-7206	CM-4
	NS-70105SCE ¹⁾	–	–	XC-1202ME	–	GA45GC ³⁾		HC-7206	CM-4
	NS-70105SEE ¹⁾	–	–	–	PUD-1100E	GP-10S	GA-2	HC-7206	CM-7
NS-110130	NS-110130SH	P-802	–	–	–	GP-10S	GA-2	HC-7206	CM-4
	NS-110130SA	–	XA-11G ²⁾	–	–	²⁾	–	HC-7206	CM-4
	NS-110130SCE ¹⁾	–	–	XC-1202ME	–	GA45GC ³⁾		HC-7206	CM-4
	NS-110130SEE ¹⁾	–	–	–	PUD-1100E	GP-10S	GA-2	HC-7206	CM-7

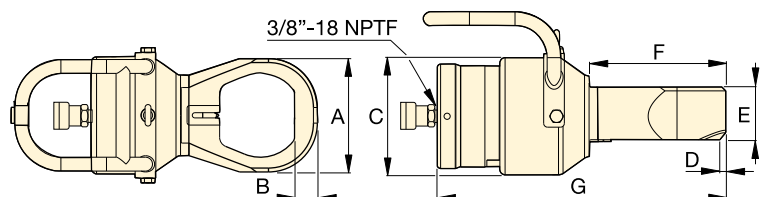
¹⁾ Für das Set mit 115-Volt-Pumpenantrieb ersetzen Sie den letzten Suffix in der Modellnummer „E“ durch „B“.

Beispiel: **NS-70105SCB** (Set mit XC-Akkupumpe, 115V);

Beispiel: **NS-110130SEB** (Set mit Elektropumpe der PU-Serie, 115 V)

²⁾ XA-11G Luftpumpe mit integriertem Druckmanometer.

³⁾ Details zu GA45GC, siehe Seite 134.



▼ MUTTERNSPRENGER-SPEZIFIKATIONEN

Bolzen- größe	Sechs- kant- größe ¹⁾	Kapazität	Öl- volu- men	Modell- nummer ²⁾	Abmessungen (mm)								Hydraulik- zylinder ³⁾	Schneide- kopf ³⁾	Ersatz- messer
					A	B	C	D	E	F	G		(kg)		
(mm)	(mm)	t (kN)	(cm³)												
M45 - M52	70 - 80	103 (917)	377	NS-7080	132	28	180	8,0	81	186	412	37,0	NSC-70	NSH-7080	NSB-70
M45 - M56	70 - 85	103 (917)	377	NS-7085	145	30	180	8,0	81	196	422	37,0	NSC-70	NSH-7085	NSB-70
M45 - M64	70 - 95	103 (917)	377	NS-7095	160	32	180	8,0	81	201	432	38,5	NSC-70	NSH-7095	NSB-70
M45 - M72	70 - 105	103 (917)	377	NS-70105	174	35	180	9,0	81	209	443	39,5	NSC-70	NSH-70105	NSB-70
M76 - M80	110 - 115	193 (1711)	819	NS-110115	189	36	234	3,7	111	234	472	69,0	NSC-110	NSH-110115	NSB-110
M76 - M90	110 - 130	193 (1711)	819	NS-110130	219	41	234	2,5	111	242	493	71,5	NSC-110	NSH-110130	NSB-110

¹⁾ Max. zulässige, zum Aufschneiden der Muttern erforderliche Härte ist HRC-44. Siehe Seite 275 mit den Größen von Sechskantabmessungen von Bolzen und Muttern

²⁾ Die Mutternsprenger der NS-Serie werden in zwei Boxen geliefert: Eine enthält den NSC-Zylinder und eine den NSH-Schneidekopf. Zusammenbau erforderlich.

³⁾ Zum Lieferumfang NSC und NSH gehört ein Ersatzmesser.



FLANGE TOOL INNOVATION

INFORMATION SHEET

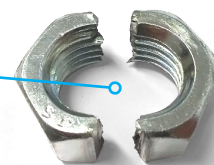
EQUALIZER NUTSPLITTER TE RANGE

DESIGNED TO MEET THE
CHALLENGES OF BOLTED
PIPE-LINE FLANGE JOINTS

NS TOOLS	UNC HEAVY HEX STUD SIZE	UNC HEAVY NUT A/F SIZE	METRIC STUD SIZE	METRIC NUT A/F SIZE
NS12TE	1/2", 5/8"	0.88" to 1.06"	M12, M16, M20	19 mm to 30 mm
NS15TE	3/4", 7/8"	1.25" to 1.44"	M16, M20, M22	24 mm to 32 mm
NS20TE	7/8", 1", 1-1/8"	1.44" to 1.81"	M24, M27, M30	36 mm to 46 mm
NS36TE	1-1/4", 1-3/8", 1-1/2", 1-5/8"	2" to 2.56"	M33, M36, M39, M42	50 mm to 65 mm
NS50TE	1-5/8", 1-3/4", 1-7/8"	2.56" to 2.94"	M42, M45, M48	65 mm to 75 mm

NS75TE, NS100TE & NS130TE currently under development and testing, due for completion throughout 2018.
Please check the website for regular updates.

**A single heat-treated tool-steel
cutting tip has achieved 100 cuts
of high-grade heavy hex nuts**



info@equalizerinternational.com
www.equalizerinternational.com

High strength revolving
Composite handle for vibration
and shock isolation allows for
safer working.

Integrated steel shroud to
enclose the cutting zone and
protect against flying particles

Optimised Cutting head
geometry allowing the nut
splitter to be used on a wide
range of flange joints; including
ones that were previously too
tight for nut splitters to fit.

The combination of the sharp
cutting tip and opposing convex
reaction point encourages more
efficient splitting by spreading
the nut open rather than
squashing the nut onto the stud.
This makes it easier to rotate the
nut for the second cut.

Drop-tested
revolving anchor
point and high-
strength safety
bond included as
standard

Integral hydraulic cylinder
and high grade materials
make this the smallest and
lightest nut splitter on the
market

Quick and easy cutting tip
replacement

Cutting tip made from heat-treated shock-resisting tool steel for
better cut and longer life

