

Elektrische Flachstangen-Schneidgeräte



Flachstangen-Schneidgeräte

Die elektrischen EFBE-Flachstangen-Schneidgeräte erhöhen die Sicherheit am Arbeitsplatz, indem sie unsichere Schneidverfahren durch eine präzise, kontrollierte Schneidlösung ersetzen. Im Gegensatz zu herkömmlichen Stangenschneidern kann der tiefliegende Schneidkopf Metallstäbe bis zu 70 mm hohe und über 15 mm dicke

Metallstäbe bewältigen. Durch den Kolbenfreigabemechanismus kann das Messer jederzeit gestoppt und zurückgesetzt werden, was dem Bediener ein hohes Maß an Schnittpräzision und Kontrolle ermöglicht. Die Schneidgeräte der EFBE-Serie sind ideal für den Einsatz in industriellen Fertigungsbetrieben sowie in der Stahl- und Metallverarbeitung.

- ① Die hochbelastbaren Messer durchtrennen Flachstäbe und bleiben selbst unter härtesten Einsatzbedingungen leistungsfähig
- ② Hochleistungsschneidkopf garantiert längere Lebensdauer
- ③ Der robuste Griff ermöglicht einfaches Positionieren und bequemen Transport
- ④ Durch den Kolbenfreigabemechanismus kann das Messer zurückgezogen werden, was einen kontrollierten Schneidvorgang ermöglicht und Verkleben reduziert.



Spannung: (Modellnummer-Endung mit Suffix)

B = 120V, 60 Hz (mit amerikanischem NEMA 1-15 Stecker)

E = 230V, 50 Hz (mit europäischem SCHUKO-Stecker)

EFBE-Serie



Maximale Härte des Materials:

HRc 33

Max. Material Höhe x Breite:

50 x 17 mm / 70 x 15 mm

Spannung*:

120 und 230 Volt

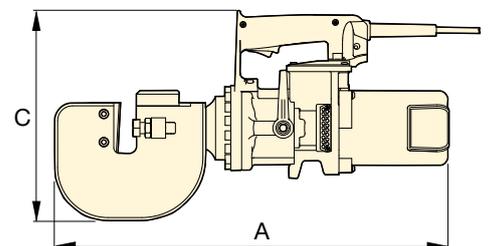
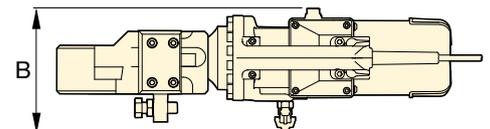
* Die ETL-Zertifizierung gilt nur für 120-Volt-Werkzeuge.



Austauschmesser-Kits

Für die Bestellung von Ersatzteilen verwenden Sie bitte eine der unten aufgeführten Modellnummern.

| Für Schneidgerät Modellnummer | Austauschmesser-Kit Modellnummer |
|-------------------------------|----------------------------------|
| EFBE5017B | EFBE501701K |
| EFBE5017E | |
| EFBE7015B | EFBE701501K |
| EFBE7015E | |



| Max. Materialabmessungen ¹⁾ (mm) | | Leistungsangaben | | | | Modellnummer | Maximale Zugfestigkeit des Materials ¹⁾ (daN/mm ²) | Maximale Härte des Materials ¹⁾ (HRc) | Maximale Schneidkraft (kN) | Abmessungen (mm) | | | Kabel-länge (m) | Gewicht (kg) |
|---|--------|------------------|----|-----|-----|------------------|---|--|----------------------------|------------------|-----|-----|-----------------|--------------|
| Höhe | Breite | Volt | Hz | A | kW | | | | | A | B | C | | |
| 50 | 17 | 120 | 60 | 11 | 1,3 | EFBE5017B | 45 | 33 | 265 | 483 | 175 | 272 | 1,8 | 21 |
| 50 | 17 | 230 | 50 | 6,8 | 1,4 | EFBE5017E | 45 | 33 | 265 | 483 | 175 | 272 | 3,0 | 21 |
| 70 | 15 | 120 | 60 | 11 | 1,3 | EFBE7015B | 45 | 33 | 265 | 555 | 175 | 298 | 1,8 | 30 |
| 70 | 15 | 230 | 50 | 6,8 | 1,4 | EFBE7015E | 45 | 33 | 265 | 555 | 175 | 298 | 3,0 | 30 |

¹⁾ Die angegebenen maximalen Materialeigenschaften beziehen sich auf das zu schneidende Material.

▼ ECCE32E Elektrischer Kettenschneider



Ihre einfache Lösung zum Durchtrennen hochfester Industrieketten



Innere Mechanik

ECCE-Serie: Der Zylinder wird von einer Radialpumpe angetrieben, die von einem Elektromotor angetrieben wird.



Typische Anwendungen beim Kettenschneider

- Kettenfertigung
- Bergbau
- Spannanwendungen / Materialhandling für Transport
- Öl und Gas
- Marine

Produktivität

- Schnelles Durchtrennen von schweren Kettengliedern mit minimalem Kraftaufwand
- Hochbelastbare Messer überragen Winkelschleifer oder Sägeblätter.

Sicherheit

- Kontrollierter Schneidvorgang hinter einem Schutzschild erhöht die Sicherheit
- Präzises Durchtrennen eines ausgewählten Gliedes, um Schäden an benachbarten Gliedern und eine Schwächung der Kette zu verhindern
- Minimale Funkengefahr im Vergleich zu Schweiß-, Schleif- und Sägeverfahren
- Schneidgeräte erzeugen minimale Vibrationen und verhindern so HAVS (Hand-Arm-Vibrationssyndrom).



◀ Einfaches Durchtrennen von Kettengliedern mit den Kettenschneidern von Enerpac.

ECCE-Serie, Elektrische Kettenschneider

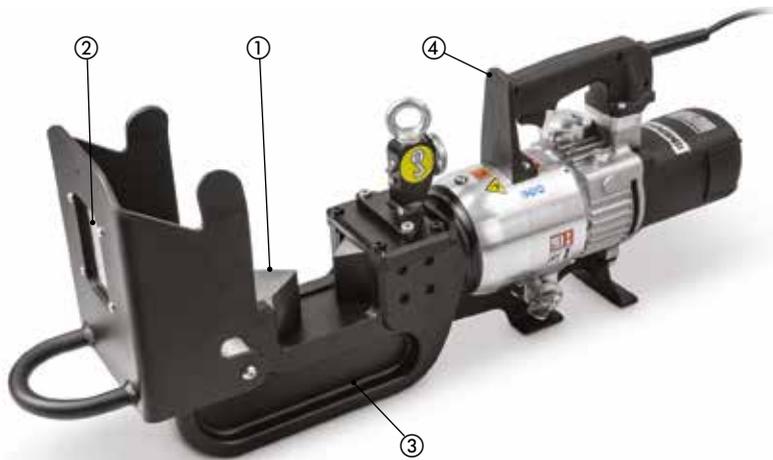


Elektrische Kettenschneider der ECCE-Serie

Die elektrischen Kettenschneider der ECCE-Serie sind ideal für Anwendungen, bei denen es auf Sicherheit ankommt. Im Gegensatz zu anderen Schneidverfahren durchtrennen die Kettenschneider von Enerpac die Kettenglieder präzise hinter einer geschlossenen, transparenten Schutzvorrichtung.

Dies schützt nicht nur die Hände des Bedieners, sondern trägt auch dazu bei, Schäden an benachbarten Gliedern zu vermeiden, die häufig durch den Einsatz alternativer Schneidwerkzeuge wie Schneidbrenner oder Abstechwerkzeuge entstehen.

- ① Die hochbelastbaren Messer bleiben selbst unter härtesten Einsatzbedingungen leistungsfähig.
- ② Die transparente Schutzvorrichtung schützt die Hände und ermöglicht eine kontinuierliche Überwachung für eine bessere Steuerung des Schneidvorgangs.
- ③ Hochleistungsschneidkopf garantiert längere Lebensdauer.
- ④ Hebegriff und Augenschraube ermöglichen leichtes Positionieren und bequemen Transport.



ECCE-Serie



Maximale Härte des Materials:

HRc 46

Maximaler Materialdurchmesser

25 - 32 mm

Maximaler Festigkeitsklasse der Kette:

100

Spannung*:

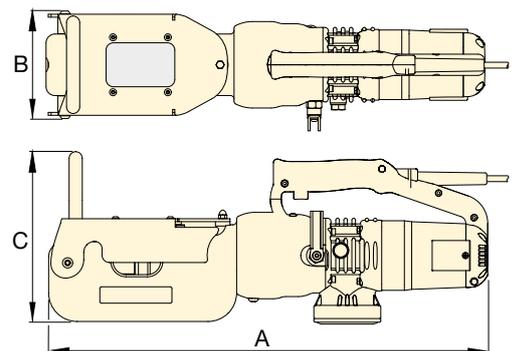
120 und 230 V

* Die ETL-Zertifizierung gilt nur für 120-Volt-Werkzeuge.

Spannung: (Modellnummer-Endung mit Suffix)

B = 120V, 60 Hz (mit amerikanischem NEMA 1-15 Stecker)

E = 230V, 50 Hz (mit europäischem SCHUKO-Stecker)



| Festigkeitsklasse ¹⁾ und Maximaler Materialdurchmesser ²⁾ (mm) | | | Leistungsangaben | | | | Modellnummer | Maximale Härte des Materials ¹⁾ (HRc) | Maximale Schneidkraft (kN) | Abmessungen (mm) | | | Kabellänge (m) | Austauschmesser Kit (kg) | Austauschmesser Kit Modellnummer |
|--|-----------|------------|------------------|----|-----|-----|----------------|--|----------------------------|------------------|-----|-----|----------------|--------------------------|----------------------------------|
| Klasse 70 | Klasse 80 | Klasse 100 | Volt | Hz | A | kW | | | | A | B | C | | | |
| 25 | 25 | 13 | 120 | 60 | 10 | 1,2 | ECCE26B | 46 | 312 | 600 | 154 | 235 | 1,8 | 25 | ECCE2601K |
| 25 | 25 | 13 | 230 | 50 | 5,3 | 1,1 | ECCE26E | 46 | 312 | 600 | 154 | 235 | 3,0 | 25 | ECCE2601K |
| 32 | 25 | 19 | 120 | 60 | 11 | 1,3 | ECCE32B | 46 | 471 | 700 | 192 | 321 | 1,8 | 48 | ECCE3201K |
| 32 | 25 | 19 | 230 | 50 | 6,8 | 1,4 | ECCE32E | 46 | 471 | 700 | 192 | 321 | 3,0 | 48 | ECCE3201K |

¹⁾ Das Schneiden größerer Ketten oder Ketten mit einer höheren als der empfohlenen Qualität führt zu erhöhtem Verschleiß und kann das Werkzeug beschädigen.

²⁾ Alle Glieder, die größer als 12,7 mm (1/2") sind, müssen in zwei Durchgängen durchtrennt werden, wobei bei jedem Durchgang eine Seite des Gliedes durchtrennt wird.