

▼ **LW-16 mit SB-2 und optionalem LWB-1**



- Erfordert nur einen sehr schmalen Zugangsspalt von 10 mm
- Hubkraft von 16 Tonnen bei 700 bar Hydraulikdruck
- Jede Stufe kann unter voller Belastung gespreizt werden
- Direkter Vertikalhub.
- Einzigartiges Keilprinzip: Die reibungsfreie, weiche und parallele Keilbewegung sorgt dafür, daß der Spreizarm nicht versagt
- Der LW-16 schließt den Sicherheitsblock SB-2 ein
- Einfachwirkend, Zylinder mit Rückholfeder
- Schließt RC-Reihen Zylinder mit CR-400 Kupplung ein.

▼ Zum Heben schwerer Ausstattungen mit minimalem Platzverhältnissen ist der LW-16 das ideale Werkzeug.



LW Serie

Maximale Hubkraft:

16 t (157 kN)

Hub:

21 mm

Spaltweite/ Maximale Spreizung *:

10 mm / 81,5 mm

Max. Betriebsdruck:

700 bar



Power Box

Tragbare Werkzeugkasten mit P-392 Handpumpe, Manometer und Anschluss, Schlauch und LW-16

Hydraulischer Maschinenheber.

Seite: **61**



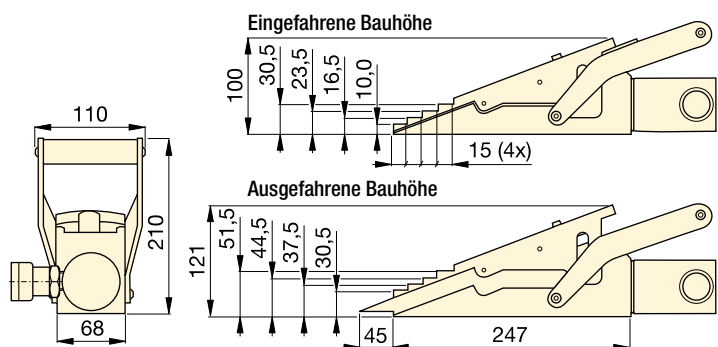
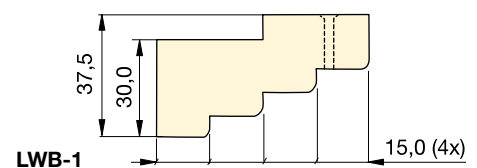
Doppelabsperrentile

Doppelabsperrentile erlauben das Betreiben von 2 oder 4 Hebern mit nur einer Pumpe.

AM-21 1x Eingang, 2 Ausgängen

AM-41 1x Eingang, 4 Ausgängen.

Seite: **126**



Maximale Hubkraft	Hub	Modellnummer	Spaltweite	Maximaler Betriebsdruck	Ölkapazität	
t (kN)	(mm)		(mm)	(bar)	(cm³)	(kg)
16 (157)	21	LW-16	10	700	78	9,0

Verwenden Sie den optionalen gestuften Block LWB-1, um die Hubhöhe um 30 mm zu erhöhen.

* Unter Verwendung des optionalen LWB-1.

LW-Series, Hydraulic Vertical Lifting Wedges

ENERPAC 
POWERFUL SOLUTIONS. GLOBAL FORCE.

▼ Shown: LWC16, LW16 with SB2 and optional LWB1



- Integrated hand pump offers greater maneuverability (LWC16 only)
- Minimized access gap for greater accessibility on applications with limited insertion space
- Secure, stable lifting and lowering motion with no slippage
- Single-acting spring return cylinder allows for automatic, mechanical retraction
- Includes safety block SB2
- LW16 can be used in multiple set-up.

LW Series

Maximum Lifting Force:

16 ton (157 kN)

Minimum Clearance:

10 mm

Maximum Lift Height *:

51 - 69 mm

Maximum Operating Pressure:

700 bar

* Using Stepped Block LWB1



Power Box

Tool box with hand pump, gauge adaptor assembly, hose and LW-16.

Page: 61



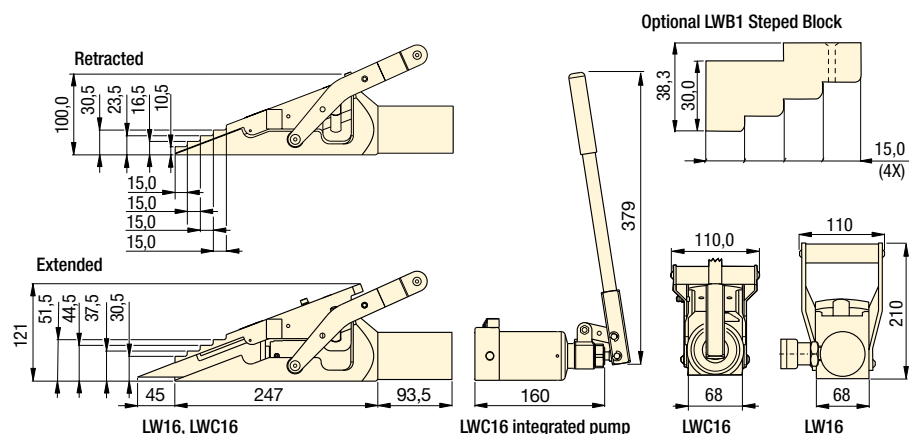
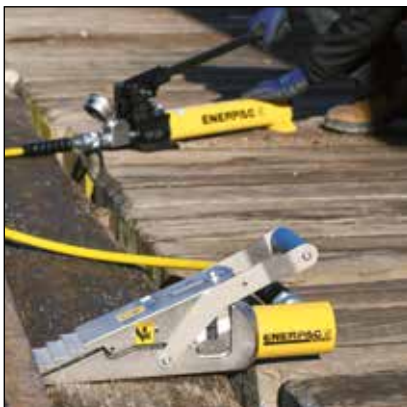
Control Manifolds

Control Manifold to control two or four LW16 lifting wedges simultaneously.

AM-21 with 3 ports 3/8" NPTF
AM-41 with 5 ports 3/8" NPTF.

Page: 126

▼ For lifting heavy equipment with minimum floor clearance the LW-16 is the ideal tool.



Max. Lifting Force	Model Number	Minimum Clearance Gap	Max. Lift per Stage	Max. Lifting Height	Max. Lifting Height using Stepped Block LWB1	Oil Capacity	Pump Power Source	
ton (kN)		(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(cm ³)		(kg)
16 (157)	LW-16 ¹⁾	10	21	51,5	69	78	External	7,0
	LWC16 ²⁾					—	Integrated	10,0

¹⁾ Includes SB2

²⁾ Includes SB2, LWB1, and carrying case.