

▼ Von links nach rechts: EWCH90 und EWCE55E



Die schnelle und saubere Lösung zum Durchtrennen von Kabeln und Stahlseilen



Innere Mechanik

EWCH-Serie: Der Zylinder wird von einer externen Enerpac-Hydraulikpumpe angetrieben.

EWCE-Serie: Der Zylinder wird von einer Radialpumpe angetrieben, die von einem Elektromotor angetrieben wird.



Typische Draht- und Kabelschneidanwendungen

• Telekommunikation

- Elektrische Installation und Wartung
- Stromerzeugung und -übertragung
- Schiffsbau

Produktivität

- Ein umfassendes Programm an hydraulischen und elektrischen Werkzeugen, mit denen Kabel und Drahtseile schnell und einfach durchtrennt werden können.

Sicherheit

- Kontrollierter Schneidvorgang erhöht die Sicherheit des Bedieners
- Minimale Funkengefahr im Vergleich zu Schweiß-, Schleif- und Sägeverfahren
- Schneidgeräte erzeugen minimale Vibrationen und verhindern so HAVS (Hand-Arm-Vibrationssyndrom).

▼ Geführte Messer für schnelles Arbeiten an elektrischen Kabeln und Seilen.



EWCH-Serie, Hydraulische Draht- und Kabelschneider



Hydraulische Draht- und Kabelschneider

Die hydraulischen Draht- und Kabelschneider der EWCH-Serie sind ideal für den Einsatz in Produktionsstätten, in denen anspruchsvolle, hochvolumige Schneidanwendungen häufig vorkommen.

Jedes Werkzeug wird von einer speziellen externen Hydraulikpumpe angetrieben, die eine höhere Schneidkraft und höhere Einschaltdauer im Vergleich zu anderen Schneidgerätypen ermöglicht.

- ① Die geführten Messer bleiben selbst unter härtesten Einsatzbedingungen leistungsfähig.
- ② Schneidkopf kann geöffnet und geschlossen werden, um das zu schneidende Material zu positionieren.
- ③ Augenschraube ermöglicht leichtes Anheben.
- ④ Doppeltwirkender Zylinder mit Aus- oder Einfahrschaltern verbessert die Kontrolle und reduziert das Einklemmen.
- ⑤ Eine externe Hydraulikpumpe kühlt das Werkzeug und verbessert die Betriebszeit (Pumpe und Schlauch sind separat erhältlich).



EWCH-Serie



Maximale Härte des Materials:

HRc 43

Maximaler Materialdurchmesser

90 - 140 - 180 mm

Max. Betriebsdruck:

700 bar



Elektropumpen und Zubehör

Die EWCH-Schneidgeräte sind für den Einsatz mit Elektropumpen der ZE6-Serie konzipiert. Die Pumpenmodelle variieren je

nach Spannungsart. Pumpe und Schläuche sind separat erhältlich. Beides ist erforderlich, damit das System funktioniert. Ausführliche Informationen zu den erforderlichen Pumpen und Zubehörteilen finden Sie auf:

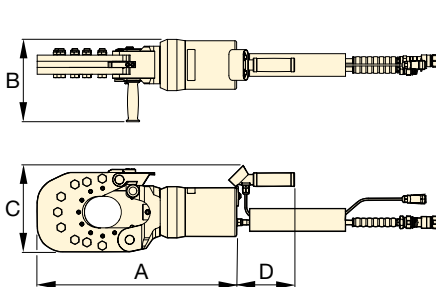
Seite: **208**



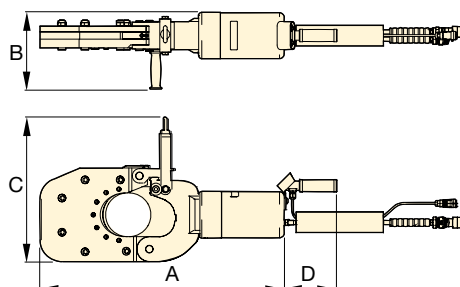
Optionales Manometer-Kit GKHC

Manometer & Zubehör können zur Überwachung des Drucks im Hydrauliksystem verwendet werden. Enerpac empfiehlt das **GKHC**

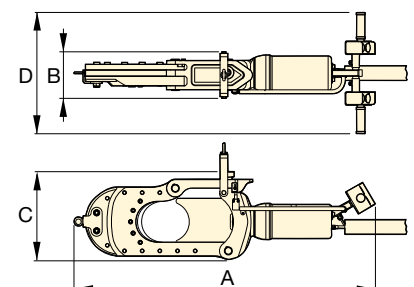
Manometer-Kit für die Verwendung mit Enerpac-Hydraulik-Schneidgeräte.



EWCH90



EWCH140



EWCH180

Maximaler Materialdurchmesser* (mm)	Modellnummer	Maximale Zugfestigkeit des Materials (daN/mm ²)	Maximale Härte des Materials* (HRc)	Maximale Schneidkraft (kN)	Maximaler Betriebsdruck (bar)	Abmessungen (mm)				 (kg)	Austauschmesser-Kit Modellnummer
						A	B	C	D		
90	EWCH90	65	43	550	700	582	282	251	169	54	EWCH9001K
140	EWCH140	65	43	550	700	782	246	309	169	90	EWCH14001K
180	EWCH180	65	43	774	700	1364	211	401	551	150	EWCH18001K

* Die angegebenen maximalen Materialeigenschaften beziehen sich auf das zu schneidende Material.

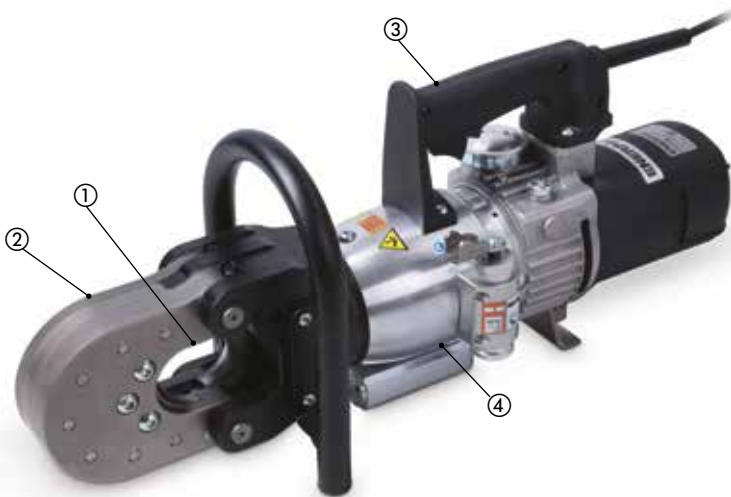


EWCE-Serie Elektrische Draht- und Kabelschneider

Die elektrischen Draht- und Kabelschneider der EWCE-Serie kombinieren die Effizienz und Sicherheit ihrer hydraulischen Gegenstücke mit der größeren Mobilität von Elektrowerkzeugen.

Ihr geringeres Gewicht erleichtert das Tragen und Positionieren. Als 120V- und 230V-Versionen erhältlich.

- ① Die langlebigen geführten Messer bleiben selbst unter härtesten Einsatzbedingungen leistungsfähig.
- ② Schneidkopf lässt sich zur einfachen Positionierung von Draht oder Kabel weit öffnen.
- ③ Robuste Griffe ermöglichen einfaches Positionieren und bequemen Transport.
- ④ Doppeltwirkender Zylinder mit Richtungssteuerung verbessert die Handhabung und reduziert das Einklemmen.



◀ Problemloses Durchtrennen von Drähten und Kabeln.

EWCE-Serie



Maximale Härte des Materials:

HRc 48

Maximaler Materialdurchmesser

42 - 55 mm

Spannung *:

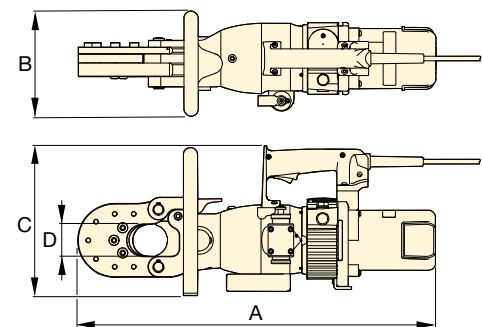
120 und 230 V

* Die ETL-Zertifizierung gilt nur für 120-Volt-Werkzeuge.

Spannung: (Modellnummer-Endung mit Suffix)

B = 120V, 60 Hz (mit amerikanischem NEMA 1-15 Stecker)

E = 230V, 50 Hz (mit europäischem SCHUKO-Stecker)



Maximaler Materialdurchmesser * (mm)		Leistungsangaben				Modellnummer	Maximale Härte des Materials *	Maximale Schneidkraft	Abmessungen (mm)				Kabel-länge		Austauschmesser-Kit Modellnummer
Elektrokabel	Draht und Seil	Volt	Hz	A	kW		(HRc)	(kN)	A	B	C	D	(m)		
55	42	120	60	11	1,3	EWCE55B	48	380	627	183	264	56	1,8	25	EWCE5501K
55	42	230	50	6,8	1,4	EWCE55E	48	380	627	183	264	56	3,0	25	EWCE5501K

* Die angegebenen maximalen Materialeigenschaften beziehen sich auf das zu schneidende Material.