

SMART MOVER

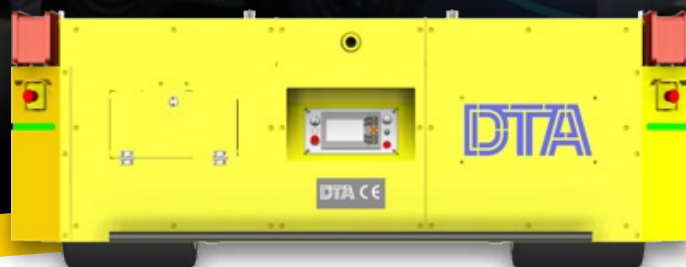
Revolutionierung der Intralogistik
in Fabriken durch automatisierte
Transportlösungen.



DAS RICHTIGE WERKZEUG MACHT DEN UNTERSCHIED

INDUSTRIEZWEIGE

DTA trägt durch seine innovative Lösungen für die Intralogistik von Fabriken zur Automatisierung von Anlagen bei. In vielen Industriebetrieben sind zwischen verschiedenen Stationen innerhalb einer Fabrik Lastentransporte erforderlich.



SCHIFFBAU

Seit über 45 Jahren liefern wir Transportfahrzeuge und Lösungen für Stahl, Profile, Schiffsblöcke und Motoren sowie SPMTs und Schwerlasttransporter.



EISEN- UND STAHLINDUSTRIE

Wir liefern verschiedene Fahrzeuge und fahrerlose Transportsysteme (Automated Guided Vehicle, AGV) für den Transport von Ringen, Rundbarren, Stahlwalzen und -rollen.



LUFT- UND RAUMFAHRT

Unsere AGVs sind in diesem Sektor präsent, um Rumpfteile und Montagelinien zu transportieren.



WINDENERGIE

Unsere Plattformen werden für den Transport von Gondeln und Türmen für die weltweit führenden Hersteller von Windkraftanlagen eingesetzt.



AUTOMOBILINDUSTRIE

Unsere Elektrowagen transportieren 80-Tonnen-Formen und kombinieren Systeme für verschiedene Lenkungsarten entsprechend den Anforderungen.



BAHNSEKTOR

Transport von Drehgestellen bei der Herstellung und Wartung von Zügen.

WEITERE SEKTOREN UMFASSEN:

- KERNKRAFTWERKE
- PAPIERFABRIKEN
- MOTORENHERSTELLER
- TRANSFORMATORENWERKE
- MASCHINENHERSTELLER
- ÖL- UND GASINDUSTRIE
- LEBENSMITTELINDUSTRIE

DIE INTELLIGENTERE WAHL FÜR INDUSTRIETRANSPORTE.

DTA Enerpac ist ein weltweit führender Anbieter von intelligenten Transportlösungen für die Beförderung schwerer oder spezieller industrieller Lasten innerhalb des Werksgeländes. Unsere Lösungen optimieren die Produktivität, erhöhen die Sicherheit und senken Ihre Betriebskosten. DTA Enerpac verfügt über 50 Jahre Erfahrung und stellt robuste, zuverlässige und innovative Lösungen für ein breites Spektrum von Kunden und Märkten bereit.

DTA The Smart Move wurde 1972 als Familienunternehmen in Madrid gegründet und spezialisierte sich auf kundenspezifische Transportlösungen für industrielle Anwendungen. Anfangs importierte das Unternehmen Ausrüstungen aus dem Ausland und belieferte damit spanische Werften. Im Laufe der Zeit begann DTA, eigene Produkte zu entwickeln und setzte dabei externes technisches Know-how aus Deutschland ein.

Heute gilt DTA als führendes Unternehmen in der Entwicklung und Herstellung mobiler Roboterlösungen, einschließlich AGVs, automatisierter mobiler Robotertechnik und selbstfahrender Transporter. Diese Produkte werden weltweit in verschiedenen Branchen wie Schiffbau, Eisenbahn und Kernenergie sowie bei Infrastrukturprojekten eingesetzt.

Im Jahr 2024 übernahm die Enerpac Tool Group das Know-how von DTA im Bereich der automatisierten Transportlösungen. Es wird erwartet, dass die Eingliederung von DTA in das globale Netzwerk von Enerpac die Präsenz von Enerpac in verschiedenen Sektoren, darunter die Luft- und Raumfahrt und Windenergie, weiter verbessern wird.

Enerpac DTA bietet innovative, automatisierte Lösungen für den Transport von schweren oder speziellen Lasten in industriellen Umgebungen an. Unsere Lösungen steigern die Produktivität, verbessern die Sicherheit und senken die Betriebskosten.

Höhere Produktivität

Automatisiert den sich wiederholenden Materialumschlag, um Ausfallzeiten zu vermeiden und die Arbeitsgeschwindigkeit zu erhöhen.

Mehr Sicherheit

Reduziert menschliche Fehler und minimiert das Unfallrisiko durch vorhersehbare, kontrollierte Bewegungen.

Kosteneinsparungen

Weniger Sachschäden, geringere Arbeitskosten und niedrigerer Energieverbrauch im Vergleich zu traditionellen Transportmitteln.

Flächenoptimierung: Unsere flexiblen Lösungen passen sich an jedes Fabriklayout an, sodass keine kostspielige Infrastruktur mehr benötigt und die Lagerfläche optimiert wird.

EINIGE UNSERER KUNDEN





SCANNEN SIE DEN CODE,
UM MEHR ZU ERFAHREN
UND DIE TRANSPORTER
IM EINSATZ ZU ERLEBEN

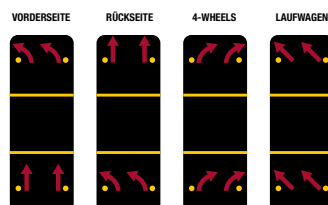
KONFIGURATIONS- ÜBERSICHT

Die Produkte von DTA decken alle Anforderungen an den Transport von Lasten ab, bei denen Alternativen in Bezug auf Reichweite und Manövrierbarkeit oft eingeschränkt sind.

SELBSTFAHREND

Basiskonfiguration eines selbstfahrenden Elektrotransporters.

Kapazitätsbereich: 15 – 60 t (2 Achsen)

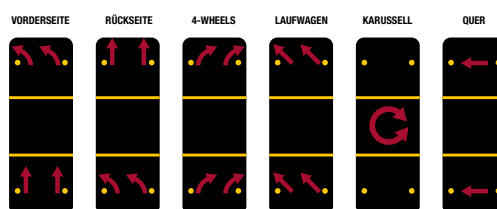


OMNIDIREKTIONAL

Multidirektionaler Lenkmodus durch
90° / 360° / alle Richtungen.

Kapazitätsbereich: 2XL: 15 – 75 t

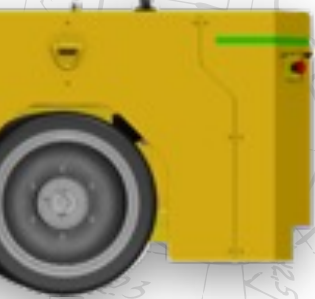
4XL: 75 – 150 t



HUBTRÄGER

Transportwagen, der unter den Rahmen fährt und Last und Rahmen aufnimmt, sodass er sich über integrierte Hubträger selbst be- und entladen kann.

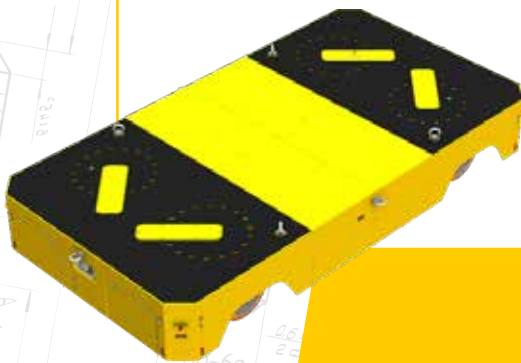
Kapazitätsbereich: 15 – 140 t



HUBRAHMEN

Transportwagen, der unter den Rahmen fährt und Last und Rahmen aufnimmt, sodass er sich über das integrierte Hubsystem selbst be- und entladen kann.

Kapazitätsbereich: 30 – 150 t

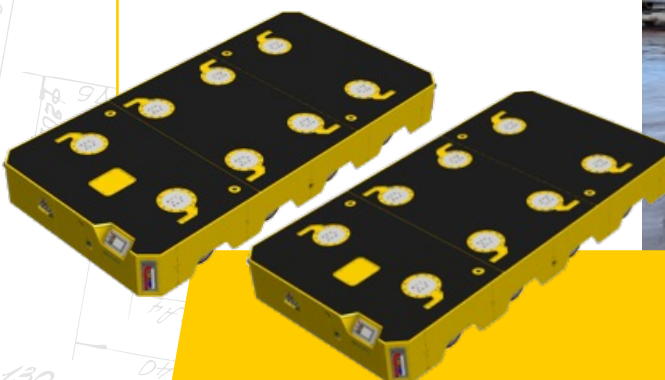


TANDEM

Synchronisierte Tandemlösung mit Konfiguration von mehreren Einheiten.

2 Achsen und 4 Achsen.

Kapazitätsbereich: 25 – 150 t



MÄRKTE UND ANWENDUNGEN

DTA trägt durch seine innovative Lösungen für die Intralogistik von Fabriken zur Automatisierung von Anlagen bei. In vielen Industriebetrieben sind zwischen verschiedenen Stationen innerhalb einer Fabrik Lastentransporte erforderlich.



Stahlwerke

Transport von Fertigerzeugnissen aus Stahl im Innen- und Außenbereich von der Produktion zum Lager (Ringe, Bleche, Stäbe). Flurfördergeräte von Stahlwerken und Gießereien.



Luft- und Raumfahrt

Transport von Werkzeugen, Formen und Flugzeugbauteilen bei der Fertigung; Transport von Triebwerken bei der Wartung; Einsatz von Maschinenwagen zum Transport von Flugzeugen in Hangars.



Papierfabriken

Vollautomatische Lösung für den Umschlag von Papierrollen. Fahrerlose Laufwerke.



Automobilindustrie

Transportwagen für den Umschlag und die Lagerung von Werkzeugen und Formen. Transport von Bauteilen zur nächsten Montagehalle.



Lebensmittelindustrie

AGVs aus rostfreiem Stahl für die Handhabung von Brotblechen und Teigzufuhr in Bäckereien.



Energiesektor

Transport von Solarturbinen, Komponenten von Windkraftanlagen, Transformatoren, Gas- und Dampfturbinen und Generatoranlagen.



Schauen Sie sich unsere Transportfahrzeuge im Einsatz an

Hybridwagen, selbstfahrende Elektro- und Dieselpattformen für den Transport von Formen, Ringen, Behältern und schweren Lasten innerhalb und außerhalb des Werksgeländes. Schienengebundene AGVs, Industrieanhänger und Wagen mit Seilführung sowie Sonderlösungen für den Transport von Lasten bei beengten Platzverhältnissen.



SICHER-



HEITSSYSTEME

DTA integriert sämtliche Sicherheitsvorrichtungen in allen Transportlösungen, die der Maschinenrichtlinie 2006/42/CE entsprechen.



Notausschalter, Arbeitsscheinwerfer und akustische Sicherheitseinrichtungen.

In Übereinstimmung mit der Richtlinie 2006/42/CE über Maschinen und deren Änderung sind die Fahrzeuge von DTA an allen Ecken des Fahrzeugs sowie an der Fernsteuerung mit Notauschaltern ausgestattet.



Die Fahrzeuge sind außerdem mit Arbeitsscheinwerfern und akustischen Sicherheitseinrichtungen ausgestattet, die den Vorschriften entsprechen.



Alle Fahrzeuge weisen eine CE-Kennzeichnung auf, die die Qualität und die Übereinstimmung mit den Normen gewährleistet.



Schiene

2 Transportwagen, jeweils für die Handhabung von Waggonen und Zügen synchronisiert. Transport von Drehgestellen bei der Herstellung und Wartung von Zügen.



Schiffbau

Transport und Positionierung von Schiffsteilen während des Fertigungsprozesses.



Öl- und Gasindustrie

Transport von Öl- und Gasanlagenkomponenten zu und von Wartungszellen.



Allgemeine Industrieanwendungen

Transport von Formen, Maschinen, Fertigprodukten, Motoren, Kabeltrommeln, Ladungen von und zu Förderbändern.

DTA
BY **ENERPAC**



HIER SCANNEN

DTA UND TRADITIONELLE TRANSPORTMETHODEN IM VERGLEICH



PRODUKTIVITÄT

Die Lösungen von DTA beseitigen Engpässe, während traditionelle Methoden oft zu Verzögerungen führen.



SICHERHEIT

DTA verringert Risiken durch die Automatisierung von Transporten, während Gabelstapler/Kräne manuell gesteuert werden müssen und ein Unfallrisiko darstellen.



KOSTENEFFIZIENZ

Niedrigere Betriebskosten mit DTA im Vergleich zu den hohen Kraftstoff- und Wartungskosten herkömmlicher Transportmittel.



FLEXIBILITÄT

DTA-Lösungen können im Gegensatz zu festen Förderbändern oder Schienensystemen an Änderungen bei der Anordnung angepasst werden.

ALLE UNSERE PRODUKTE WERDEN MIT FOLGENDEM DELIVERT:

- CE-Zertifikat
- Andere Zertifikate je nach Land des Kunden
- Wartungs- und Bedienungsanleitung
- Hinweisschild
- Liste der empfohlenen Ersatzteile
- Technische Fernunterstützung rund um die Uhr, das ganze Jahr über

**Erfahren Sie, wie unsere Smart Mover
Ihr Unternehmen verändern können.**

